

四川丝丽雅纤维科技有限公司

2024可持续发展报告

Sustainability Report



目录

CONTENTS

前言

关于本报告	01
董事长致辞	03
走进丝丽雅	05
本年度亮点	09
2024 年荣誉	11

01

ESG 治理·共赢未来

集团 ESG 管理建设	15
利益相关方识别与沟通	19
实质性议题分析	21
相关认证	22

02

碳索未来·双碳先行

碳管理体系	25
" 双碳 " 行动	26

03

循环经济·转型升级

废旧纺织品循环再生实践	39
深化产业链对话与合作	41

04

闭环生产·绿色制造

环境管理	47
三废治理	49
化学品管理	54
数智化建设	55

05

绿色引领·服务共赢

可持续供应商管理	59
低碳可持续产品研发	61
闭环服务与客户数据保护	63

06

以人为本·公益同行

公司治理	67
员工权益	68
赋能社区	70





前言

关于本报告

概览



2024 年，宜宾丝丽雅集团有限公司基于产业搬迁和结构优化，以四川丝丽雅纤维科技有限公司为主体承接盐坪坝产业，成为集团纤维核心板块的经营主体。因此，本年度首次以四川丝丽雅纤维科技有限公司名义发布《2024 年可持续发展报告》，该报告系对原主体“宜宾丝丽雅股份有限公司”可持续发展报告的延续与承接。

目前，公司正处于搬迁和股权结构调整过程中。为系统呈现丝丽雅在可持续发展领域的核心理念、战略布局以及实际成效，报告中亦涵盖集团纺织板块其他子公司的相关进展，全面反映了 2024 年度公司在可持续发展方面的创新实践和显著成果。报告具体边界请参见“丝丽雅集团纺织板块架构”

丝丽雅集团纺织板块架构



报告时间范围

本报告披露期间为 2024 年 1 月 1 日至 2024 年 12 月 31 日（以下简称“报告期”），部分内容涵盖丝丽雅集团纺织板块其他子公司，包含对以往年度的追溯数据。

报告编制依据

本报告参照 2021 GRI 可持续发展报告标准（以下简称“GRI 标准”）、联合国可持续发展目标（SDGs）、《深圳证券交易所上市公司自律监管第 1 号——主板上市公司规范运作》《深圳证券交易所上市公司社会责任指引》进行编制。



报告范围及边界

本报告内容涵盖了四川丝丽雅纤维科技有限公司、宜宾丝丽雅集团有限公司及其相关子公司，详见“走进丝丽雅”。

公司全称	简称
宜宾丝丽雅集团有限公司	丝丽雅集团、我们
宜宾海丝特纤维有限责任公司	海丝特
宜宾高县长信线业有限责任公司	长信线业
四川丝丽雅纤维科技有限公司	丝丽雅科技
宜宾丝丽雅股份有限公司	股份公司
宜宾雅士德纺织有限公司	雅士德
宜宾丽雅卫生材料科技有限责任公司	丽雅卫材



资料来源及可靠性保证

本报告的数据及各项信息主要来自四川丝丽雅纤维科技有限公司、宜宾丝丽雅集团有限公司及其相关子公司提供的正式文件资料。



信息获取

本报告由丝丽雅进行编写，中国化学纤维工业协会和中国纺织工业联合会社会责任办公室给予指导，欢迎您通过以下途径免费获取本报告中、英文版。

下载网址：<https://www.cn-grace.com>。



扫描二维码，获取报告



董事长致辞

岁序更替，踵事增华。2024年是丝丽雅集团公司（以下简称公司）贯彻落实国家“双碳”战略目标的关键之年，也是公司建企四十周年奋进再出发之年。在这重要的历史时刻，公司进一步坚定“生态优先、绿色发展”理念，主动拥抱转型升级新趋势，坚定不移推进ESG战略体系建设，以体系为准则、以绿色为基底、以创新为引擎、以项目为牵引、以责任为初心，在打造高质量可持续发展的道路上稳步前行。

一、以体系为准则，重塑可持续发展新图景

2024年，公司以ESG战略体系为准则，系统推进组织建设、管理体系优化与国际认证对接。顺利通过FSC森林认证、OEKO-TEX® STANDARD 100（婴幼儿级别）认证、STeP、BSCI等多项国际权威审核，ZDHC MMCF模块达成“理想级”水平，Canopy纽扣数量升至32枚，保持“深绿色衬衫”最高评级，“三绿制造”成功入选商务部首批“绿色制造”最佳实践案例，全面彰显绿色运营能力与合规治理水平。同时，持续发布《可持续发展报告》，更新可持续系列产品，不断拓展全球市场的可持续朋友圈，构建责任共识、价值共赢的跨国合作网络。

二、以绿色为基底，深化“三绿制造”新体系

围绕“绿色原料、绿色工艺、绿色能源”三位一体协同路径，持续筑牢绿色发展的基底。以追踪剂大规模应用为突破口，率先实现纤维产品“物理+商业”双追溯，推动产业链可视化、透明化；以竹浆、回收浆、再生纤维素等绿色原料为基础，不断提高可再生材料使用占比；在能源结构方面，加快布局分布式光伏、水电清洁能源，打造高比例清洁能源工厂集群。同时，推动绿色产品全生命周期碳足迹管理，积极对接WORLDLY平台与SLCP审核机制，打通国际品牌合作绿色通道，夯实“可持续产品力+责任竞争力”的双轮驱动。

三、以创新为引擎，创建循环发展新动能

公司始终坚持科技创新与绿色升级并重，加快培育新质生产力，打造具有丝丽雅特色的循环经济模型。全年多款绿色低碳纤维、功能性纱线及环保助剂实现产业化应用，不断拓展绿色产品阵列。与香港达利集团携手合作共建“服装到服装的闭环可持续时尚循环”商业模式，实现废旧纺织品回收再利用规模化、产业化落地，为行业探索循环经济提供可复制、可推广的实践案例。在碳管理方面，公司推进碳管理2.0体系建设，在数据采集、绩效挂钩、制度联动等方面实现系统升级，夯实“3060双碳”目标实现的基础。

四、以项目为牵引，打造低碳产业新支撑

公司聚焦实业强链、绿色补链，在宜宾市各区县加快绿色新材料与智能制造项目布局。“年产5万吨莱赛尔纤维项目”一次性投产；雅士德智能纺纱五期项目高效建设；“年产2万吨纱线染色项目”落地规划，以数字化、清洁化技术打造环保染整示范项目，补齐宜宾千亿级纺织产业链短板。多点布局、协同发展的项目格局初步形成，为绿色转型注入澎湃动能，也为公司可持续战略的纵深发展提供了坚实的产业支撑。



五、以责任为初心，厚植社会价值新高度

作为扎根西南、服务社会的国有企业，公司始终将履行社会责任作为可持续发展的重要内涵。持续推进乡村振兴，派驻 11 名干部定点帮扶 10 个村、联系 1 个镇和 1 个民族乡，围绕特色农业、培育产业、帮扶就业和人才共育等，通过职业经理人制度，构建“产业 + 消费 + 人才 + 教育”协同机制，快速推进“金喜来”粮食基地、苗族服饰、特色蚕桑等项目落地见效，以购代捐金额超 330 万元，带动村集体经济稳步发展，并为乡村振兴提供就业岗位、资助贫困学子。全年开展志愿服务活动 61 场，通过深入社区服务、传播绿色理念、助力乡村发展，展现丝丽雅在新时代的责任、担当与力量。

回望 2024，我们用体系夯基、以项目引路、以责任赋能，不断探索绿色高质量发展之路。展望 2025，丝丽雅集团公司将继续坚定绿色发展主线，深化改革突破、激发创新活力，以更系统的战略部署、更实效的行动方案，服务国家“双碳”目标和产业可持续转型大局，携手全球合作伙伴，共同绘就生态文明新图景。

——宜宾丝丽雅集团有限公司董事长 胡波

| 走进丝丽雅



四川丝丽雅纤维科技有限公司成立于2022年9月26日，是宜宾丝丽雅集团旗下的核心子公司，是四川省首批生物质纤维标志性产品链主企业，专注于再生纤维素纤维的研发与生产，主要产品包括粘胶纤维、莱赛尔纤维、纱线等，广泛应用于纺织、服装、家纺等领域，并开发了竹浆、回收浆、低碳纤维等差异化高端纤维。

公司以“先进制造的创造者”为企业使命，聚焦“绿色、低碳、健康、可持续”主题，加快构建绿色原料、绿色工艺、绿色能源的“三绿制造，循环发展”模式，大力开发循环再生使用纤维、竹浆纤维、莱赛尔纤维、零碳纤维等绿色低碳产品，持续提升产品科技含量和品牌价值，深度嵌入国际高端品牌供应链体系。



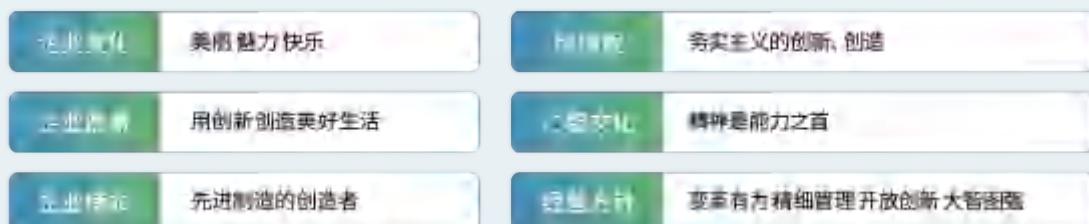
延伸阅读 01

宜宾丝丽雅集团有限公司



宜宾丝丽雅集团有限公司始建于1984年，是以生物基纤维及其新材料产业为核心的大型综合现代化国有企业集团，现有控股（并表）子公司61家、参股子公司13家，拥有员工9600余名，为国家级创新型企业、国家级循环经济试点企业、四川省重点骨干企业。2024年，丝丽雅集团实现营业收入390亿元，位列中国制造业企业500强第301名、四川省企业100强第25名、四川省制造业企业100强第9名，进入国务院国资委“双百企业”名单（高成长性企业）。

丝丽雅集团打造了以“生物基纤维”产业为根基，以“房地产开发”产业为一元，以“供应链贸易”产业为一元的“一基二元”产业集群；构建了以生物基纤维、房地产开发、供应链贸易、白酒、医疗卫材为主要发展方向的多元化产业格局。作为四川省制造业创新中心，曾荣获“国家科技进步奖二等奖”“中国专利金奖”“全国五一劳动奖状”“全国纺织科技型企业”等国家级荣誉。现已拥有100余项国际领先技术，200余项国内领先技术和近3000项自主知识产权，是行业20多项高新技术群及产品标准的提出者和创建者，企业申请国家专利1900余项，已获授权1640余项，专利实施率达80%以上，为中国企业专利实力500强。经过40年的发展，丝丽雅集团已成长为全球生物基纤维专业供应商，打造了集纤维制造、地产开发、能源化工、酒类酿造、投资贸易等为一体的产业集群，是面向全球的生物基材料产业集团。



延伸阅读 02 长丝

宜宾海丝特纤维有限责任公司



宜宾海丝特纤维有限责任公司（以下简称公司）成立于2002年7月，注册资本98205万元，位于宜宾市盐坪坝纺织工业园区。公司前身为国家高科技术示范项目——PPV工程，目前年产粘胶长丝4.5万吨、绣花线1.8万吨，是全球最大的粘胶长丝生产企业之一，位居行业第三位，拥有员工2700人；产品涵盖50D至1200D等200多规格粘胶长丝系列，远销北美、东欧、韩国、日本、埃及、土耳其、印度、越南、巴基斯坦等40多个国家和地区。公司具有突破行业技术瓶颈的“一锭多丝”效能集群技术、颠覆行业传统制浆工艺的“K浆”技术，是全球首家成功使用100%Circulose®回收浆实现纤维素纤维长丝规模化生产的企业。公司建立了国际通行的现代管理系统，引入了国际国内通行的质量、环境等管理体系标准，产品通过了ISO9001: 2015标准质量体系认证、ISO14001: 2015环境管理体系认证、Oeko-Tex Standard 100标准认证、FSC森林认证（包括森林经营认证Forest Management, FM）、产销监管链认证Chain of Custody, COC)、AEO高级认证、SLCP社会认证，获得安全生产标准化认证。

延伸阅读 03 绣花线

长信线业有限责任公司



长信线业有限责任公司成立于2007年，公司目前在宜宾市翠屏区、南溪区、高县等地设有4个生产基地，公司主要产品为人造丝绣花线。公司生产的“limice”牌绣花线远销欧美、日韩、印巴等全球40多个国家和地区。

延伸阅读 04 短纤

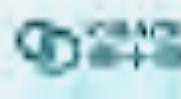
宜宾丝丽雅股份有限公司



宜宾丝丽雅股份有限公司成立于2000年，是一家专注于纤维素纤维短纤生产的企业。公司拥有20余项国际领先技术、50余项国内领先技术及300多项自主知识产权，获评为“国家绿色制造系统集成示范企业”等称号。公司原料通过FSC森林认证，生产环节通过OEKO-TEX® STeP、ISO14001环境管理体系等多项认证，产品符合ISO9001质量体系和Oeko-Tex Standard 100标准，并获准使用OEKO-TEX® MADE IN GREEN标签。公司开发出生物基蛋白纤维、原液染色纤维、雅赛尔高强低伸纤维等差异化产品，有效带动了纺纱、织布、服装及家纺等相关产业链的升级。目前产品畅销全球40多个国家和地区。

延伸阅读 05 纱线

宜宾雅士德纺织有限公司



宜宾雅士德纺织有限公司，由四川丝丽雅纤维科技有限公司独资组建。公司成立于2014年3月21日，注册资本3.5亿元，主营纺织业务，位于屏山石盘工业园，占地213亩，现有员工350人。

雅士德公司以再生纤维素纤维为基本原料生产人棉纱，按纺纱类型可分为紧赛纺和涡流纺，按原料可分为普通丽棉、雅赛尔、雅代尔，产品范围覆盖10~60支。产品主要销售市场国内分布在江苏、浙江、福建、广东、山东、四川等地区，国外主要为巴西、印度、孟加拉等国家和地区。

延伸阅读 06 无纺布

宜宾丽雅卫生材料科技有限责任公司



宜宾丽雅卫生材料科技有限责任公司是宜宾丝丽雅集团旗下的子公司，专注于非织造卫生材料的研发、生产与销售。拥有屏山镇、高县和成都市青白江区三大生产基地，目前已取得OEKO-TEX、ISO-9001等国际认证，积极融入“双循环”发展格局，助力行业向高端、智能、绿色转型。



业务概况

丝丽雅主要经营再生纤维素纤维（长丝和短纤）、纤维素浆粕及其副产品，以及纺织品的生产和销售等。业务覆盖欧美、韩、日、巴基斯坦、印度、越南等40多个国家和地区，主要产品在国内、国际两个市场赢得良好赞誉。

产品及产量

主要产品	2024年产量 (万吨)
粘胶长丝	4
粘胶短纤	15
莱赛尔	0.04
绣花线	1.8
纱线	7
无纺布	1

本年度亮点



关键数据

经济 Economy

01



环境 Environment

02



| 粘胶短纤

能源总消耗量 **43600** 吨标准煤
吨产品综合能耗(折标) **0.710** 吨标准煤/吨
吨产品水耗 **29.13** 吨/吨
全硫回收率 **96.2** %



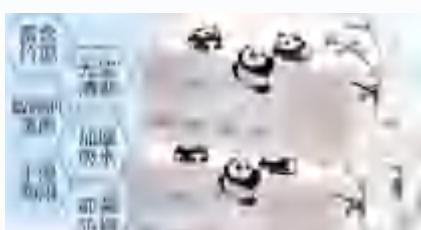
| 粘胶长丝

能源总消耗量 **91929.41** 吨标准煤
吨产品综合能耗 **2.08** 吨标准煤/吨
吨产品水耗 **141** 吨/吨



| 纱线

能源总消耗 **21892.17** 吨标准煤
产品能源消耗 **0.31** 吨标准煤/吨



| 无纺布

能源总消耗 **3749.26** 吨标准煤
吨产品综合能耗 **0.37** 吨标准煤/吨

社会责任 Social Responsibility

03

丝丽雅科技

开展应急演练118次
年度员工培训总时长34824小时，其中高层480小时，中层2720小时
普通员工31624小时，中高层反腐败培训总时长1120小时

丝丽雅集团

员工志愿服务投入时数5932小时
员工志愿者人数672人
开展公益慈善活动数12项

| 2024年荣誉

奖励名称

丝丽雅“三绿制造”典型案例成功入选商务部首批“绿色制造”最佳实践案例
纺织行业碳中和工厂创建和评价技术规范团体标准试点企业
碳中和纺织品评价技术规范团体标准试点企业
《四川省制造业重点中试平台名录（2024版）》
2024中国企业ESG100指数名单
纺织行业节水标杆企业
四川省“绿色工厂”
四川省五一巾帼标兵岗
四川省职工“五小”活动优秀创新成果
四川省职工“五小”活动优秀创新成果
第十一届理事单位（2024-2028）
宜宾市国资系统先进基层党组织
四川省2024年定制化生产重点企业



报告期内 公司获得荣誉如下

公司

宜宾丝丽雅集团有限公司
四川丝丽雅纤维科技有限公司
四川丝丽雅纤维科技有限公司
四川丝丽雅纤维科技有限公司
四川丝丽雅纤维科技有限公司
宜宾海丝特纤维有限责任公司
宜宾雅士德纺织有限公司
宜宾雅士德纺织有限公司
四川丝丽雅纤维科技有限公司
宜宾海丝特纤维有限责任公司
四川丝丽雅纤维科技有限公司
四川丝丽雅纤维科技有限公司
宜宾丽雅卫生材料科技有限责任公司

颁发机构

商务部外贸司
中国纺织工业联合会科技发展部/中国纺织工业联合会社会责任办公室
中国纺织工业联合会科技发展部/中国纺织工业联合会社会责任办公室
四川省经济和信息化厅
中华环保联合会
中国纺织工业联合会
四川省经济和信息化厅
四川省总工会
四川省总工会
四川省总工会
四川省纺织工程学会
宜宾市国资委
四川经济和信息化厅

四川省商务厅

四川省商务厅 关于组织外贸企业使用绿色贸易 公共服务平台的通知

为贯彻落实习近平总书记重要讲话精神，加强绿色贸易能力建设，商务部社服司组织建设了“中国绿色贸易公共服务平台”（网址：<http://www.mofcom.gov.cn>），平台主要功能有：绿色贸易相关的政策发布和解读查询、企业绿色贸易案例库、绿色问题和咨询知识积累、绿色数据集锦等。同时分行业、类别计算、项目评选、最佳实践、管理经验、典型案例等一应俱全。为企业在发展绿色低碳贸易提供帮助。希望各外贸、跨境电商企业和有关单位进一步关注服务，我们关心各家企业是否有意向申报“绿色制造”典型案例。宜宾丝丽雅集团的《塑料“三精”树酯 绿色环保可持续发展》成功入选“绿色制造”典型案例。

请各外贸经营单位，帮助更多外贸企业在政府和企业平台上，不断提升贸易环境及绿色贸易能力，持续提升外贸企业的绿色水平，共同推动外贸高质量发展。



2024.12.9

丝丽雅“三绿制造”典型案例
成功入选商务部
首批“绿色制造”最佳实践案例

PART ONE

01



ESG 治理 共赢未来

集团 ESG 管理建设	15
利益相关方识别与沟通	19
实质性议题分析	21
相关认证	22



ESG

集团ESG管理建设

可持续发展是公司治理体系的顶层战略，是生存之“基”。为将可持续发展融入基因，丝丽雅集团对公司的ESG体系进行了系统建设，在产业转型升级的过程中，构建了以竹浆、回收浆等“绿色原料”，莱赛尔、循环经济技术等“绿色工艺”，光伏、清洁水电等“绿色能源”为主要方式的“三绿制造、循环发展”模式，推进企业绿色低碳运营。

丝丽雅集团ESG体系建设



可持续发展理念

利用竹浆、回收浆等绿色原料，采用莱赛尔、双极膜等绿色工艺，使用绿色能源进行产品加工，以“三绿制造”构建“三绿园区”。

为进一步完善公司治理结构，适应战略发展需要，增强核心竞争力，加强决策科学性，丝丽雅集团结合公司实际增设可持续发展委员会作为董事会专门委员会。



- ✓ 2030年进入再生纤维素行业ESG战略领先
- ✓ 2035年实现纺织行业ESG战略领导地位
- ✓ 2050年实现集团纺织板块碳中和（范围1和范围2）
- ✓ 2055年实现集团纺织板块全价值链碳中和

可持续发展委员会职责



可持续发展委员会架构

委员会下设办公室和四个专项工作组：绿色低碳设计组、可持续ESG管理组、能源管理组、综合组。

绿色低碳设计组职责：

以“三绿制造循环发展”理念为指导，围绕市场效益和净零目标，构建覆盖全生命周期的绿色低碳发展体系。整合产学研资源及供应链，通过绿色设计、清洁能源、低碳生产与物流，打造闭环循环经济模式。

能源管理组职责：

负责集团及下属公司的碳管理体系建设，包括：搭建碳排放监测平台，制定各部门能源考核方案、建立能源台账，收集产品碳足迹、数据等。

可持续 ESG 管理组职责：

负责集团及下属公司的ESG管理体系建设，主要工作包括：统筹推进环境、安全、质量等体系认证；建立ESG管理组织架构；制定管理制度和实施细则；开展专业培训；实施日常精细化管理；持续提升ESG评级。

综合组职责：

制定并实施员工社会责任计划、推动全员绿色低碳实践、组织可持续发展培训、负责产品绿色包装及品牌建设、编制可持续发展报告并开展宣传、策划执行公益活动、研究政策并申报相关项目。

ESG目标



可持续运营

2025年

- 开展ESG管理体系化建设
- 持续推进化学品循环使用

2030年

- 单位产品能耗降低 **5%**
- 进入再生纤维行业ESG战略领先
- 废弃物 **100%** 综合利用或处置 (零填埋)

2035年

- 投资当地社区和乡村振兴
重点支持教育及公共卫生



循环时尚创新

2025年

- 使用循环再生材料
- 废纺含量比例 **75%**

2030年

- 发布碳中和产品
- 废旧纺织品循环再利用占比 **30%**
- 单位产品降碳 **30%**

2035年

- 再生莱赛尔废纺含量比例 **50%**
- 碳中和产品比例 **50%**



产业绿色生态圈

2025年

- 搭建标准化、数字化的
碳资产管理体系
- 100%** 负责任采购

2030年

- 100%** 供应商可追溯
建立产品数字护照
- 推动上游供应商降碳 **20%**
- 纤维板块碳排放降低 **30%**

2035年

- 碳排放降低 **50%**
(范围1和范围2)

丝丽雅科技可持续发展管理

为更好地贯彻新发展理念和集团公司“双碳”目标行动方案，落实集团公司可持续发展委员会各项工作部署，积极响应“双碳”目标，助力公司高质量发展。四川丝丽雅纤维科技有限公司成立了可持续发展委员会分会，统筹公司可持续发展战略，系统性推进绿色转型，全面提升公司可持续发展能力和市场竞争力。

丝丽雅科技 可持续发展重点工作

● 绿色低碳设计，整合产学研资源，推行全生命周期绿色管理，打造绿色供应链。

● 可持续 ESG 管理，构建 ESG 体系，完成环境、安全等认证，提升管理评级。

● “碳”管理，搭建碳管理平台，培养专业人才，致力于创建“碳中和工厂”，打造“碳中和产品”。

● 政策协调与应用，解读政策文件，编制可持续发展报告，策划公益活动，申报项目等。

产业系统升级 绿色低碳发展

通过产业搬迁，实现产业、产品、技术、安全全面升级。

产业升级 进入以莱赛尔纤维为主导的绿色纤维新赛道

产品升级 莱赛尔短纤、莱赛尔长丝、竹浆短纤

技术升级 ✓ 采用行业领先的数字技术智能化装备，打造高效敏捷的智能制造生产体系

✓ 由化学法生产粘胶纤维转变为以物理法生产莱赛尔纤维攻坚突破莱赛尔行业关键共性技术
完成莱赛尔低成本交联，着力实现浆粕多元化、本地化、可持续

安全升级 按照本行业2020版《粘胶纤维工厂技术标准》和石化行业《石油化工企业设计防火规范》等系列
标准设计、施工

利益相关方识别与沟通

丝丽雅积极同利益相关方加强沟通与互动，倾听利益相关方的意见和建议，为企业更好地实现可持续发展寻找解决方案。报告期内，重要的利益相关方及其关注议题和沟通渠道，如下表所示。

利益相关方		关注重点	沟通与回应渠道
主要类别	主要代表		
政府机构	地方政府和监管机构	经营效益、合规经营 安全生产、能源与资源消耗 三废排放、环境保护、吸纳就业 乡村振兴、产业扶贫、捐资助学	公司网站 会议 可持续发展报告
企业经营者和投资者	企业及关联公司高层管理人员 投资者	盈利能力、创新技术开发 劳动保护、循环经济 舆论环境、持续发展能力 风险管理、信息披露	工作会议、大型论坛 公司网站 邮件、电话及其他社交媒体 可持续发展报告
员工	员工	薪资待遇、劳动合同 工作环境（健康与安全） 发展与成长、劳动保障 公司福利、就业岗位	工作会议、培训 职工代表大会、团建活动 公司网站、企业刊物 邮件、电话、微信等社交媒体 各类招聘活动
供应商	浆粕供应商 化学品供应商	企业资信、付款方式 定价机制、货期 原材料来源、合规性管理 创新、高品质原材料供应 货期 / 来源	经供应商评估 供应商产销监管链体系 审核评估、实地考察 会议、邮件、电话沟通 产品展会、行业研讨会
下游客户	纱线和面料企业 终端服装品牌企业 无纺布产业链企业	市场服务、付款方式 产品定价机制、货期 经营合规性、化学品管理 绿色供应链、透明供应链 产品质量与产品创新	技术交流、合作研发 客户满意度调查 公司网站、企业刊物 会议、邮件、电话等 产品展会、行业研讨会

利益相关方		关注重点	沟通与回应渠道
主要类别	主要代表		
NGO (非政府组织) / 行业协会	再生纤维素纤维行业 绿色发展联盟 标准化组织 第三方机构 行业协会	应对气候变化、生物多样性保护 能源管理、水资源管理、环境管理 供应链透明度与可追溯性 绿色环保产品、创新技术推广 产品创新、三废排放、合规宣传 安全生产、可持续发展	行业调查与研究报告 环境污染物排放数据公开 产销监管链体系审核评估 行业调查与研究报告 参与行业标准制定 产品展会与行业研讨会 会议、邮件、电话等
高校 / 科研院所	/	技术创新、成果转化 (原料、生产工艺、 循环经济、差异化产品) 技术保护与市场化	合作研发机制 人才培养战略合作 学术与行业研究报告
周边社区	/	环境保护与污染治理 企业社会责任 社区活动与互动	社区走访 公众开放日活动 申诉与反馈公共邮箱 社区活动与日常交流 志愿者服务
其他利益相关方	其他再生纤维素 纤维生产企业	公平竞争 环保交流 联合开发 专利保护	技术交流、合作研发 产品展会与行业研讨会 行业调查与研究报告 参与行业标准制定

实质性议题分析

报告期内，丝丽雅持续推进可持续发展治理体系建设，强化对重要性议题的管理，以促进公司的可持续发展相关治理。本年度在延续国际通用标准 (GRI、ISO26000) 框架的基础上，结合中国深交所《自律监管指引第17号》的要求，通过“对利益相关方的影响”和“对丝丽雅的影响”两个维度进行分析，采用系统化的实质性议题分析流程，构建出“2024年度重大议题评估矩阵”。

实质性议题分析流程

1. 资料收集与议题识别

通过与利益相关方沟通、背景调查和同行基准比较确定实质性议题清单。

2. 议题分析与排序

通过问卷调查和深度访谈了解不同议题对利益相关方的重要性。背景审查、利益相关方反馈的整理结果以及高级管理层的意见是确定主题优先级的重要依据。

3. 确定重要性矩阵

根据调查、调研、访谈的结果对不同关键议题进行排序，制作重要性矩阵，为本报告提供披露的依据。

“2024 年度重大议题评估矩阵”涵盖 21 个议题，包括 8 项环境议题、9 项社会议题及 4 项可持续发展相关治理议题。本报告将参考重要性评估矩阵，对重点议题进行详细披露。

2024年度重大议题评估矩阵

● 环境 ● 社会 ● 可持续发展相关治理



相关认证

丝丽雅对标国内外先进标准体系，积极与国内外利益相关方沟通，全面考核、披露、提升企业可持续发展绩效，通过各项规范性的认证。



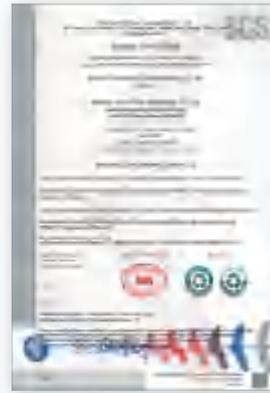
质量管理体系



环境管理体系



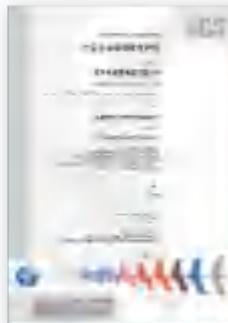
BSCI 证书



RCS 回收含量
声明标准认证



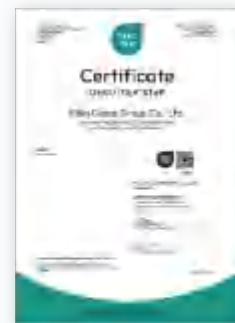
EU-BAT 欧盟
最佳可用技术评估



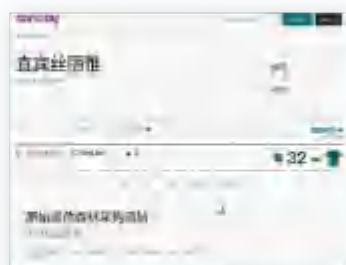
宜可雅®
纤维素短纤 LCA 报告



FSLM SLCP 报告



STeP by OEKO-TEX® 认证



Canopy 审计



ZDHC MMCF
模块认证

PART TWO

02



碳索未来 双碳先行

碳管理体系

“双碳”行动

25

26



碳管理体系

为贯彻落实集团公司“双碳”目标行动方案，按照集团公司可持续发展委员会各项工作部署，成立碳管理办公室。

碳管理办公室包括：项目组、能源管理组、碳数据管理组、节能降碳考核组、信息组、宣传组。



“双碳”行动

丝丽雅通过统筹转型升级与减碳进程、结构优化与碳排放控制等工作，将应对气候变化纳入企业可持续发展核心战略，通过全生命周期碳足迹管理及国际认证对标、能源管理结构优化等推动企业低碳转型，为行业和国家应对全球气候变化作出贡献。

2021年10月

宣布加入“30·60中国时尚品牌气候创新行动碳中和加速计划”；完成了30S涡流纺粘胶纱线“从摇篮到大门”产品碳足迹的核算与评价。

2021



2023年

完成了宜可雅[®] (Ecosliya[®]) 纤维素短纤的碳足迹报告；建立了碳管理体系；参与了《纺织行业碳中和工厂创建和评价技术规范》《碳中和纺织品评价技术规范》《纺织品碳标签技术规范》的行业标准制定工作。

2022



2022年
完成了雅赛尔[®]家居服和雅赛棉[™]家居服碳足迹的核算与评价；荣获“中国纺织服装行业气候创新行动先锋单位”称号；发布了碳达峰碳中和愿景。

2023



2024年

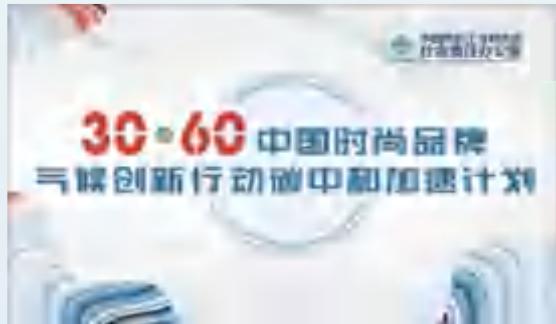
完成了宜可雅[®]纤维素短纤“从摇篮到大门”碳足迹的核算与认证。获得“纺织行业碳中和工厂创建和评价技术规范团体标准试点企业”“碳中和纺织品评价技术规范团体标准试点企业”称号。



延伸阅读

30 · 60 中国纺织服装碳中和加速行动

为贯彻落实国家碳达峰碳中和战略，加快推动“气候创新 2030 行动”，加速行业绿色低碳转型，中国纺联社责办于 2021 年 6 月 1 日正式启动了“中国时尚品牌气候创新碳中和加速计划”(简称为“30 · 60 碳中和加速计划”)，在有关部门指导下和技术机构支持下，筛选支持 30 家重点品牌企业和 60 家制造企业开展气候创新行动，并引导重点产业集群气候创新行动碳中和先行示范。



落实国家“双碳”战略，践行气候行动承诺，丝丽雅联合专业机构开展基线调研、并结合企业发展战略设定减排目标和路径。

| 丝丽雅碳达峰碳中和愿景 |



运营减碳

丝丽雅积极响应国家“节能降碳，绿色发展”号召，践行“双碳”目标，以技术创新驱动清洁能源应用，强化产业链协同减碳，通过理念宣导、优化能源结构、应用节能技术、环保技术创新等举措，减少温室气体排放，不断提升清洁生产水平。

四川丝丽雅纤维科技有限公司温室气体排放来自净购入电力、热力及工业生产过程。

2024 年 10-12 月

丝丽雅科技温室气体排放总量为 **3582.48 tCO₂e**

温室气体排放强度 **0.2279 tCO₂e/ts** (包括绿电、蒸汽和天然气)

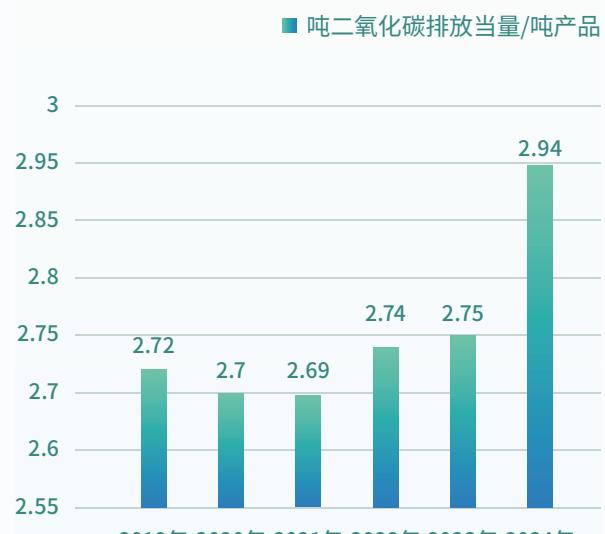
| 股份公司温室气体排放数据 |

2024 年，公司温室气体排放总量为 **285686 tCO₂e**，较上年同比下降 **5.6%**，每吨产品温室气体排放量为 **2.94 tCO₂e**

温室气体排放总量*



温室气体排放强度



* 股份公司于 2022 启动搬迁，工厂产能下降约 40%。

因四川丝丽雅纤维科技有限公司于 2024 年 10 月 1 日启动生产，本报告(包括第四章)内凡有关丝丽雅科技数据，其范围限定均为 2024 年 10-12 月。

节能降碳

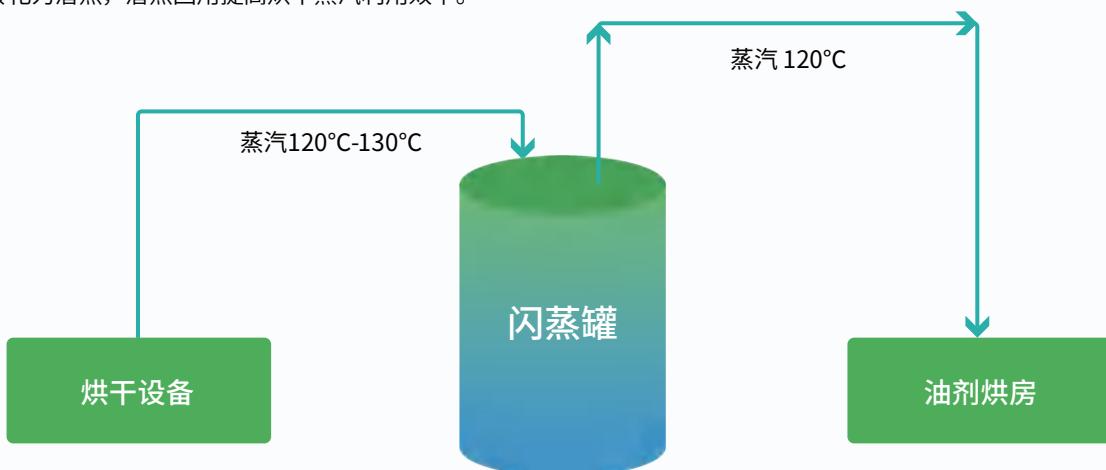
为降低碳排放，公司进一步加大采用能效梯级利用、余热回收利用、实施自动化改造提升效能、实施热电联产促进降碳等有效途径，在响应全球可持续发展倡议中探索属于企业和行业绿色发展的“丝丽雅解法”。

| 节能减排循环降碳 |



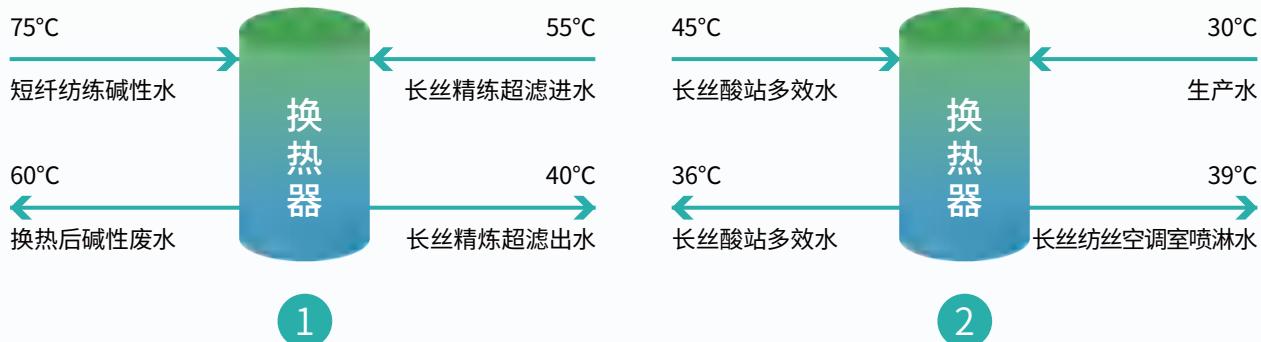
烘干冷凝水潜热利用：

127°C高温汽水混合物，通过背压闪蒸转变为120°C低压蒸汽，显热转化为潜热，潜热回用提高烘干蒸汽利用效率。



园区余热梯级利用：

基本原则：热源由高至低梯级回用、同时能直接不间接、能连续不间断使用，先满足主生产需求后满足辅助需求。



- 1、短丝纺练碱性水用于长丝精炼超滤水加热，实现节约蒸汽 35T/D
- 2、长丝酸站多效水用于长丝纺丝空调室喷淋水加热，实现节约蒸汽 120T/D



案例：丝丽雅科技 绿色低碳纤维素纤维高端新材料产业化项目

该项目主要是对生产线进行技术升级，包括实施智能化数字化改造、提高设备自动化水平、优化生产工艺流程以及增强设备稳定性和可靠性等。

绿色低碳纤维素纤维高端新材料产业化项目是丝丽雅搬迁转型升级的核心抓手，被列入四川省重点项目。项目一期计划总投资 50 亿元，分步建成“8 万吨粘胶短纤 +25 万吨莱赛尔纤维”产业规模。项目建成投产后预计实现营收 50 亿元，年利税 5 亿元，提供就业岗位 1800 个。报告期内，8 万吨粘胶短纤已经正常运行；2024 年 2 月，莱赛尔项目（一期）开始施工，2024 年 12 月建成投产。

项目年能源消耗种类、数量：达产年耗电 35396.7 万 kWh、蒸汽 (0.8MPa, 200°C) 141.97 万 t、天然气 116.216 万 m³；新水 549.2 万 t、压缩空气 13056 万 m³、氮气 412 万 m³（耗能工质，不计入能源消费量）。年综合能源消费量折合标准煤当量值 182624.65t、等价值 255223.29t（电当量值、等价值分别按 0.1229、0.328kgce/kWh 计算）。能效水平：项目差别化短纤单位产品综合能耗为 794.42kgce/t，达到《工业重点领域能效标杆水平和基准水平（2023 年版）》中粘胶短纤维能效标杆水平 800kgce/t。莱赛尔纤维单位产品综合能耗为 1039.23kgce/t、蒸汽消耗为 7.94 t/t、电耗为 2175.78kWh/t、水耗为 12.8m³/t，均达到《莱赛尔纤维工厂设计标准》（T/CNTAC86-2021）中干法工艺蒸汽消耗不大于 8t/t、电耗小于 3200kWh/t、水耗不大于 15m³/t 要求。莱赛尔纤维单位产品电耗比《莱赛尔纤维工厂设计标准》（T/CNTAC86-2021）要求的电耗低 30% 以上，综合评审认为，莱赛尔纤维能效处于行业先进水平。

主要节能措施及效果：

差别化短纤节能措施		
分类	名称	举措
热能回收与蒸汽优化	废气制热利用	废气制酸装置副产蒸汽(1t/h)回用于生产线,减少 6% 蒸汽消耗
	高温废水余热回收	<ul style="list-style-type: none"> ■ 60°C酸性 / 碱性废水通过板式换热器回收热量,置换后的软水回用生产 ■ 高温冲毛水用于酸浴加热,焙烧二次蒸汽用于闪蒸加热器,减少蒸汽消耗
	热水梯级利用	纺练车间热水输送至原液、废气处理等车间,降低其他车间蒸汽需求
设备与工艺优化	使用大容量设备	采用 3000 kg/ 批的黄化机,减少单位产量电耗
	采用冷风输送技术	纤维素冷风输送替代冷却鼓,搭配高效 AC 冷却器,降低土建与能耗
	连续过滤与废料回收	<ul style="list-style-type: none"> ■ 连续过滤设备回收废胶及碱液,减少原料浪费 ■ CS₂ 回收率提升至 78%(冷凝 + 吸附),降低废气排放与原料消耗
	工艺优化	<ul style="list-style-type: none"> ■ 静态熟成工艺减少搅拌电机配置 ■ 可调间隙研磨缩短流程,降低电负荷 ■ 二浴工艺替代塑化槽,烘干工艺优化,节约蒸汽和水
水系统与循环利用	水循环与梯级利用	<ul style="list-style-type: none"> ■ 酸站多效水回用于二浴、牵伸机等环节 ■ 精炼机水洗梯级利用,提高用水效率
	冷却水优化	<ul style="list-style-type: none"> ■ 真空泵工作液循环使用,泵机封水改用过滤后废液,节约一次水 ■ 焙烧废气冷凝器改用循环水替代生产水
电气与输送优化	降低输送能耗	<ul style="list-style-type: none"> ■ 碱液顺地势输送(原液→K 浆),减少设备投资与能耗 ■ 酸站循环水泵安装于纺练楼顶,降低扬程与功率
	变频技术	酸站主酸泵采用工频 + 变频搭配,减少总运行功率
其他节能措施	空调系统	根据季节调整新回风比例,冬季加热混合风,夏季喷冷冻水减焓
	低温水管理	3°C水专供原液车间,减少管损
	闪蒸升级	十一效升级为十四效闪蒸,降低汽水比

差别化短纤节能措施

序号	措施	效果
1	制浆一体化工艺降低全流程生产能量消耗，解决漂白纸浆聚合度高的问题，不仅降低漂白纸浆灰分及铁质含量，提高制浆的甲纤含量，生产过程中减少中间的运输成本，而且降低湿浆粕后续干燥，切理纸，称重，打包的能源消耗及用工成本。	年节约 1595.55 tce
	脱泡抽真空系统采用大气喷射装置，较一般蒸汽喷射装置不用蒸汽作为真空动力介质，实现无蒸汽消耗。	年节约 682.29 tce
	精练机后采用高效的高压轧车，使纤维回潮率达到 110%，减轻了对纤维烘干的负荷。	年节约 2015.27 tce
2	选用大容量多效蒸发设备，闪蒸后的二次蒸汽作为加热酸浴的热源，充分利用蒸汽的热焓。	年节约 4128.32 tce
	高压循环泵、碱泵、一道 KK 过滤机、三道 KKF 过滤等采用变频调节。	年节约用电 162.99 万 kW·h 折 200.31 tce
	以上节能措施综合折标煤	年节约 8421.43 tce

莱赛尔纤维节能措施

分类	名称	举措
浆粕与原料处理优化	近距离资源替代	采用近距离改性竹浆、回收浆实现浆纤一体化，减少运输碳，提升生产效率。
	干法工艺升级	原液浆粕预处理改用干法工艺，节省除盐水 10 t/t，胶液制备中蒸汽消耗降低 1.2 t/t。
	设备效率提升	原液浆粕预处理粉碎采用大产能粉碎设备 (2.0 t/h) “7 合 1” 高效溶解系统替代传统设备 (1.25 t/h)，节电 25%。
能源与资源循环利用	热能回收	<ul style="list-style-type: none"> ■ 溶剂浓缩车间利用多效蒸发、二次蒸汽冷凝水换热，最大化热源利用率。 ■ 纺丝工艺风分区控温，利用风机温升加热空气，减少蒸汽消耗。
	水循环系统	<ul style="list-style-type: none"> ■ 纺练车间使用蒸发冷凝水替代新鲜水(节约3.0 t/t)，反洗水自动循环利用。 ■ 溶剂净化高低浓分池收集，减少泵的使用和蒸发水量。
工艺与设备改进	烘干优化	纺练预烘机采用烘干 B 区回风进行预烘干和全新设备，烘干机结构革新，合计降低蒸汽消耗 0.15 t/t。
	自动化控制	原液设备、管道热水保温系统采用自动调节工艺，减少热水补充需求。

产品减碳

2024年，丝丽雅对公司产品“纤维素短纤”做了生命周期评估报告，对其从摇篮到大门生命周期阶段的潜在环境影响进行了评价。宜可雅®纤维素短纤产品生命周期的潜在环境影响结论如下：

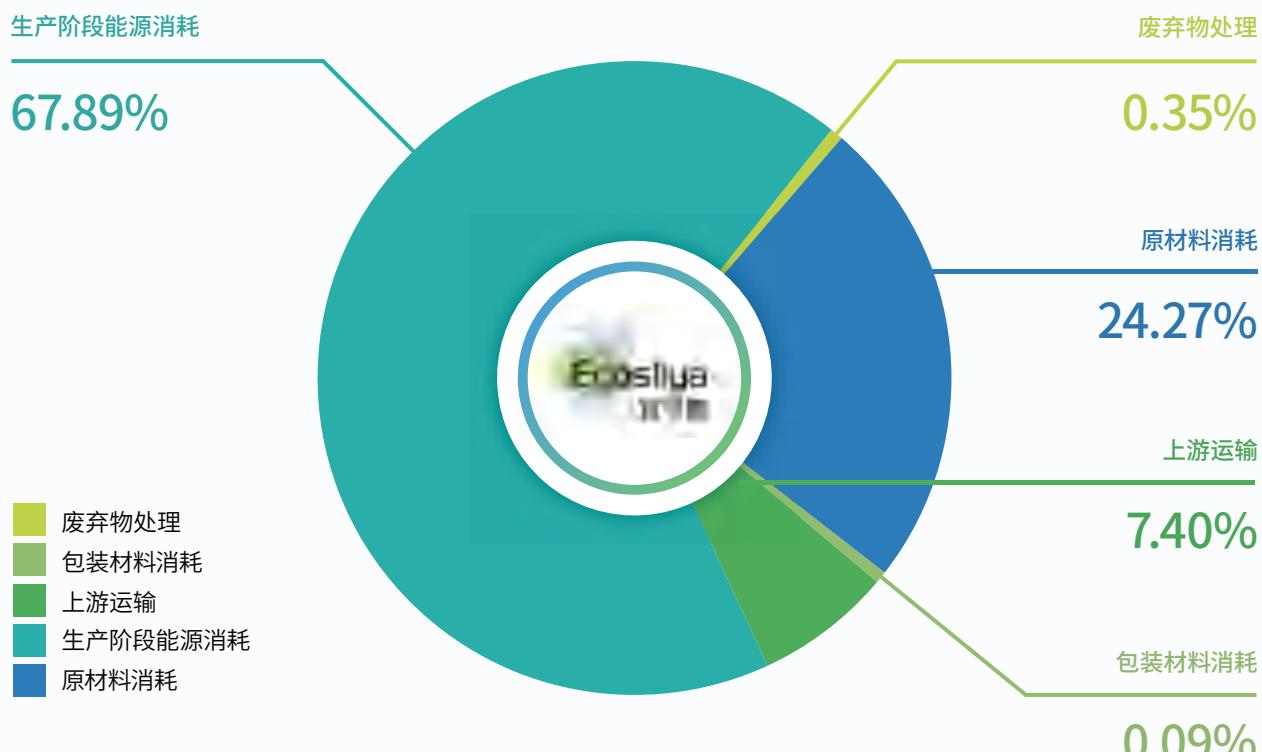
生命周期的潜在环境影响

影响类别	单位	数值
气候变化	kg CO ₂ eq	2.793
富营养化	kg PO ₄ eq	3.44E-03
非生物耗竭 (化石燃料)	MJ	32.679
用水	m ³	1.482
人体毒性	CTUh	1.79E-08
生态毒性	CTUe	33.030

本项研究的主要目标是使用生命周期评价方法，获得该产品生命周期内对潜在环境影响的明确信息以找出潜在的改善空间。提高数据管理系统覆盖面和全面性，有助于提高管理的效率和质量。

宜可雅®纤维素短纤碳足迹为2.793kgCO₂eq/kg，主要的贡献阶段是原材料消耗和生产过程能源消耗，所占比例分别约为24.27%和67.89%。

分阶段的过程贡献



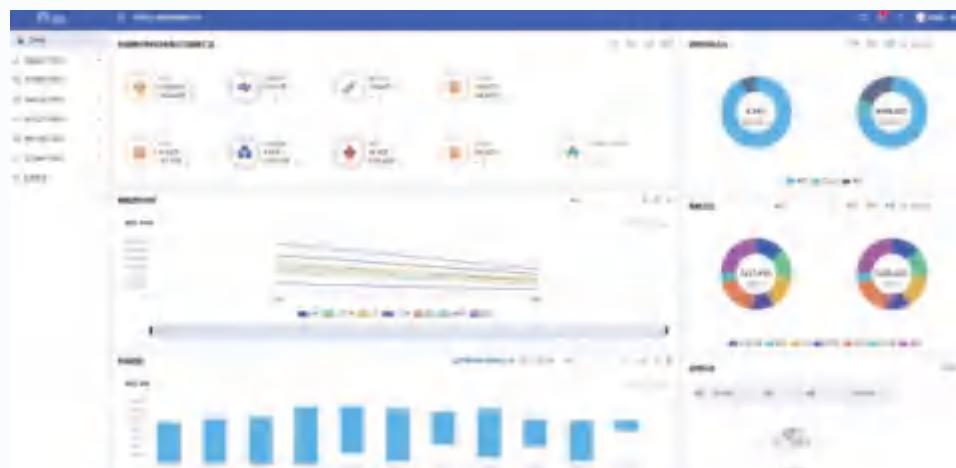
能源管理

为降低公司整体能源消耗，不断提高能源资源综合利用效率，丝丽雅纤维推进能源管理系统全覆盖与规范化管控，分层级制定和实施管理措施，强化能源系统运行、能源项目审批以及能源绩效考核等，从生产区、生活区及施工区域等各类场所加强能源使用管理。

2024 年，四川丝丽雅纤维科技有限公司用电量（折标煤）**10001.88 tce**，
蒸汽（折标煤）**32927 tce**，天然气（折标煤）**519.76 tce**（RTO 废气治理）；
新水（折标煤）**151.52tce**，公司综合能耗为**43600 tce**。

能源监测

丝丽雅通过建立完善的能源监测体系，能耗异常提醒控制、能耗分析、能耗报警、负荷监控等功能，同时整合节能优化管理及设备运行维护系统。该体系不仅为节能降耗目标的实现提供了精准的数据支撑和智能化的管理手段，更通过系统化的管理模式确保各环节能源使用的规范性和科学性，从而持续提升整体能效水平，形成长效的能源管理机制。



丝丽雅采用了多种绿色能源，主要包括：少部分水电、大量的光伏发电和风力发电、少量生物质能源以及新能源运输等。在项目搬迁和产业转型中前瞻布局绿色能源体系，推进“双碳”目标。

一是充分利用风电、水电清洁能源，实现“绿电”使用率100%，并整合园区内垃圾焚烧电厂等资源，通过热电联产实现余热蒸汽供给，推动能源综合高效利用。

二是一体谋划建设分布式光伏项目和工商业侧储能，建立储能系统“谷储尖用”叠加优势，高县园区全面建成后的可利用建设面积 27000 平方米，截至目前已经建成分布式光伏系统近 10000 平方米，可节约标煤 3012 吨，减少二氧化碳排放 8826 吨。



光伏项目总体规划

总投资	运营周期	发电量
775 万元	25 年	1.89 MKWP
建设周期	投资回收期	储能量
2 个月	10 年	1.0/1.5 MWh
节约标煤	减少CO ₂ 排放	预计利润总额
3012 吨	8826 吨	785 万元

特点Features



清洁能源

分布式光伏光储项目

丝丽雅科技采用“自发自用 + 谷存峰用”光储融合方案，推动企业的可持续发展。



PART THREE

03



循环经济 转型升级

废旧纺织品循环再生实践

深化产业链对话与合作

39

41



在全球纺织产业绿色革命加速推进的当下，进行“下一代纤维素纤维”转型已成为企业抢占可持续发展制高点的战略选择。当前，废旧纺织品的回收利用途径有限，资源化程度较低。

通过深度挖掘废旧纺织品的再生价值，将其转化为高品质再生纤维素纤维，不仅实现资源的闭环利用，还能有效缓解废旧纺织品处理带来的环境压力。基于丝丽雅深厚的 K 浆技术积累，早在 2022 年丝丽雅就启动了循环再利用浆粕研究，2024 年，丝丽雅完成了产业化装置建设。

废旧纺织品循环再生实践

丝丽雅依托自主创新的废旧纺织品再生技术，建设“废旧纺织品回收高值化利用创新平台项目”（简称T2T项目），构建了从废旧服装到再生服装的闭环循环体系（服装—浆粕—纤维—面料—服装）。该项目作为公司“154”关键共性技术攻关工程的核心组成部分，与达利集团合作推进可持续时尚商业化实践，入选商务部首批“绿色制造”最佳实践案例”和四川省制造业重点中试平台。

项目由四川丝丽雅纤维科技有限公司承建，总投资5300万元，建成年产1500吨回收浆的中试生产线，主要以废旧棉织物和莱赛尔纤维废料为原料。项目通过RCS（再生资源认证体系）国际认证，再生纤维产品获得市场准入资格。

项目投运后，每年可处理2000吨废旧纺织品，产出高值溶解浆1500吨，资源转化率达70%，相当于减少二氧化碳排放约7200吨，保护树木5.2万棵，年碳吸收量约2800吨，兼具资源节约与降碳增汇的综合效益。

未来，丝丽雅将持续拓展与产业链伙伴合作，推动T2T产品市场化，对接国际品牌资源，完善绿色低碳产业链，引领行业向资源循环、高值可持续方向发展。



延伸阅读

根据行业研究,每回收1吨废旧纺织品,可减少3.6吨二氧化碳排放、节约600吨水资源,并减少0.3吨化肥和0.2吨农药使用。据中国纺织工业联合会测算,若实现全国废旧纺织品全量循环利用,每年可节约原油2400万吨、减少二氧化碳排放8000万吨,并节约约三分之一的棉花种植面积。

废旧纺织品经专业处理后,除用于二次衣物利用外,还可广泛应用于汽车内饰、建材板材、玩具填充物及造纸原料等领域,亦可再生产为抹布、拖鞋等日常用品,实现资源的多层次、高值化循环利用。

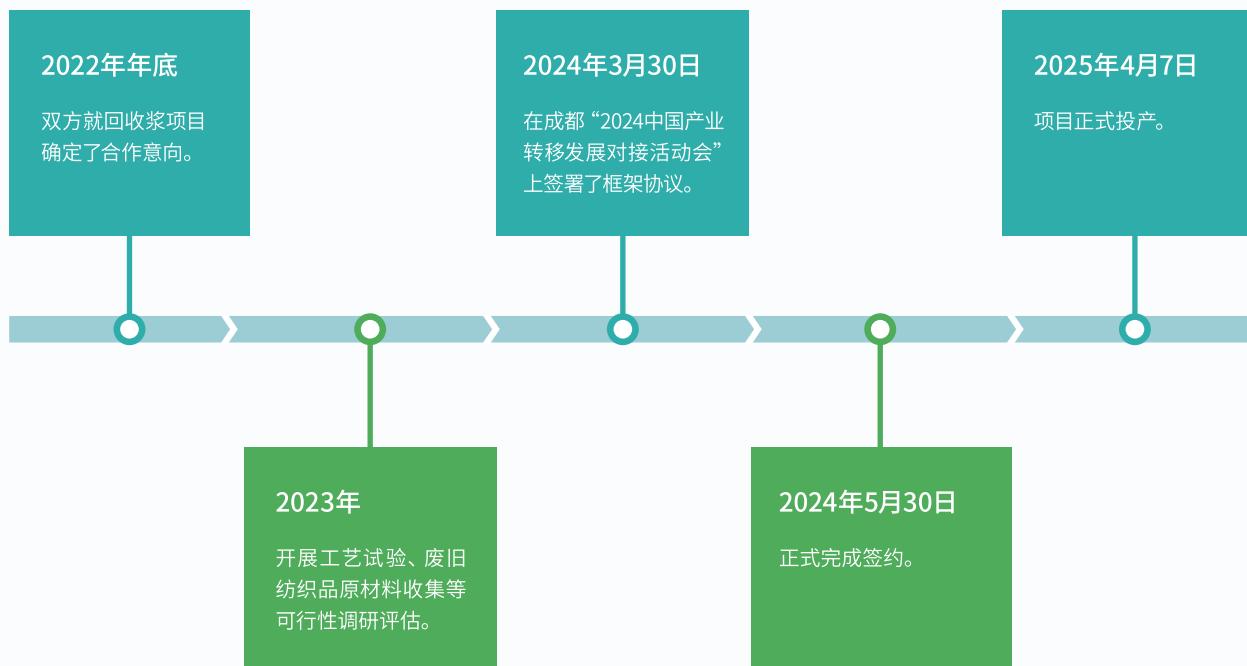
下一代纤维素纤维解决方案

NEXT GEN



深化产业链对话与合作

为推动构建废旧棉纺织品循环再利用体系、加速废旧纺织品回收利用产业化进程，引领纺织行业新时尚。丝丽雅与达利集团达成合作协议，共建纺织服装产业链高价值循环利用商业模式。双方将充分发挥各自优势，在废旧棉纺织品循环再利用、市场推广等方面开展深度合作，致力共同构建纺织、服装产业链高价值循环利用商业模式。



| 与达利(中国)签约



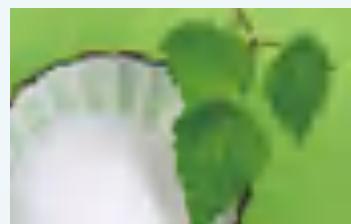
延伸阅读

达利集团公司是全球知名的丝绸纺织及服装企业，成立于1978年，1992年在香港上市，公司专营高档男女真丝产品，包括梭织、针织、时尚服装、内衣系列、领带服饰和丝绸家纺产品，公司是集纺织、印染、设计研发于一体的全产业链现代化创新型科技企业，是生物质材料运动时尚产品开发基地和丝绸研发基地。

半纤维素资源综合利用产业化项目

粘胶纤维的生产过程中，产生大量的富含半纤维素的高浓度碱液，也称压榨液。为降低生产成本，减少碱耗，保护环境，必须进行碱的回收利用。

丝丽雅在处理纤维生产过程中产生的富含半纤维素废水的过程中，采用节能、环保、绿色的工艺对其中半纤维素进行再利用，进行木糖生产，同时新建一条木糖生产线，项目总投资约21392.56万元，可年产食品级木糖23000吨/年，成功变废为宝，实现了废旧副产品的高价值利用。



利益相关方交流



2024.3.6

中国国际纺织纱线（春夏）展览会在国家会展中心（上海）盛大举行。



2024.3.21

丝丽雅受邀参加“2024中国产业转移发展对接活动”活动，并在轻纺和食药专题对接现场会上作推介发言。



2024.3.21

丝丽雅应邀参加“2024中国产业转移发展对接活动”活动，并在轻纺和食药专题对接现场会上作推介发言。



2024.7.25

由宜宾丝丽雅集团有限公司承办的“2024年中国纺织行业两化融合大会”在四川省宜宾市举办。



2024.6.27

丝丽雅代表应邀出席在烟台举办的2023中国纺织行业两化融合大会。



2024.8

丝丽雅代表参加FSC时尚长青可持续纺织论坛。



2024.9.15

丝丽雅召开“雅衣·雅韵·雅赛尔，竹缘·竹心·筑未‘莱’”为主题品牌发布会。



2024.9.15

四川省社会



24.4.26

参加再生纤维素纤维联盟主办的“绿色生产
动。”



2024.5.31

丝丽雅参加中国纺织工业联合会发起的“气候时尚峰会”，
并参与碳中和标准试点启动仪式。



2024.6.18

化纤科技

全球知名的以解决方案为驱动的非营利性环保组织加拿大Canopy到丝丽雅集团开展调研交流。



2024.6.7

丝丽雅受邀参加“2024上海国际碳中和技术、产品与成果博览会暨循环经济论坛”。



24.12.3

科学院研究生学院赴丝丽雅集团调研。

2024.12.18

Circulose公司团队赴丝丽雅进行合作交流，双方围绕市
场环境、产品开发、技术优化等内容进行深入沟通。

PART FOUR

04



闭环生产 绿色制造

环境管理	47
三废治理	49
化学品管理	54
数智化建设	55



环境管理

贯彻落实国家法律法规和规定，制定企业管理制度，组建环境督察小组，将生态文明建设融入公司经营与管理的全过程和各方面。严格执行建设项目“三同时”，履行审批手续，开展信息公开与披露，确保环境合规管理规范化。

环境管理体系建设

1.完善管理体系架构

丝丽雅建立了QSEn管理体系文件，包括质量、环境、职业健康安全、能源四大体系。明确组织架构的目标和原则，明晰各部门、各岗位、各层次环保职责，确定组织架构的层次结构，其中公司实行“一把手”负责制，由公司董事长担任环境保护工作第一责任人，公司总经理为管理者代表，设立专门的环保管理部门，负责公司环境保护工作的组织实施，各制造部第一负责人则为本辖区的环境保护工作第一责任人，并下设环保专员负责各制造部环保管理工作。

2.提升生态环境意识

坚持以国家、地区相关环保法律法规、标准政策为准绳，开展环境保护工作。强化环保宣传和教育，提高员工的环保意识和技能，增强员工的环保责任感和参与度，营造“人人环保、事事环保”氛围。

环境管理工作进展

1. 环境因素识别与管控

按照 ISO14001:2015《环境管理体系规范及使用指南》标准要求，对生产工艺流程、产品服务过程的环境因素进行了识别、评价，完善生产活动过程中的重要环境因素，结合公司所处的环境、与公司环境因素相适用的法律法规和合规义务、识别和建立《应对风险和机遇的措施》。落实环境因素识别工作。通过作业指导书、应急预案、应急措施、管理制度等措施，持续改进环境行为，确保环境管理体系的有效性和适应性。

2. 节能减排行动推进

以“预防为主、减排增效、综合治理”与分类收集为原则，通过以废治废，强化污染源头控制，明确废水排放指标，加强污染治理设施的现场管理，规范收集、排放工作流程，监测废水排放情况，着力推动产业绿色转型升级，促进公司绿色低碳可持续发展，全力打造以“三绿制造”为核心的“三绿园区”。

3. 废弃物全过程管理

按照“减量化、资源化、无害化”与分类收集原则，严格落实《国家危险废物名录（2025年版）》《危险废物贮存污染控制标准》《危险废物收集贮存运输技术规范》等标准，对工业固体废物的收集、贮存、转运、处置等全过程实施管理，同时强化危险废物识别、鉴定工作，规范危险废物的收集、贮存现场三防（“防渗、防泄漏、防雨”）工作，做好固体废物处置单位的资质审查和处置方式（零填埋）跟踪工作。

4. 环境应急管理能力巩固

持“预防为主，预警管控”的原则，定期开展环境风险评估和应急资源调查，编制公司突发环境事件应急预案，组建突发环境事件应急管理机构和应急队伍。落实各项风险防控措施，检查、维护、保养各类应急设施、装备和物资，同时制定应急预案演练计划，定期组织各部室开展突发环境事件应急演练，评估、总结应急演练效果。

环境管理工作成效

1. 废水治理：坚持分类处置、精准治污的原则。

- 高低浓废水、酸碱废水分类收集；
- 合理利用废水特性，以废治废，从源头预处理高浓酸、碱性废水，减轻废水处理设施运行负荷；
- 合理分配酸、碱废水混和比例，调配废水 pH，以减少药剂使用。

2. 废气治理：坚持应收尽收、分类收集原则，废气综合治理同时回收原料、制备副产品，实现循环经济。

- 废气各类污染物达标排放；
- 引入 RTO 脱硫系统，深度处理废气中的二硫化碳、硫化氢，确保有组织废气中的二硫化碳、硫化氢排放限值分别低于 $8.61\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $0.63\text{mg}/\text{m}^3$ 。

3. 噪声控制：控声源、配降噪、优布局，三步走减少噪音污染。

- 设备选型严抓“分贝关”，高功率设备优先选择吸声材质；
- 配置消声装置，尽量减少空气噪声；
- 合理布局设备，加装隔音玻璃、隔音墙以降低声波的传送；
- 配备耳塞、耳罩等隔音防护用品，减轻噪声伤害。

4. 固废治理：贯彻《固体废弃物污染环境防治法》，强化全过程管控。

- 专人监管固体废物，从产生、收集、贮存、转运到终端处置，做到全过程追溯；
- 危险废物管理工作严格落实“专人管理、双锁管控”，从产生、收集、内部转运与贮存、转运到处置的各个环节，完善产生台账和内部转运、出入库等各个记录，做到接收有记录、出入库有清单、过程有跟踪、处置有闭环。

丝丽雅采用的“绿色工艺”

低温溶解工艺

低温碱尿素法工艺——即在低温碱/尿素体系下快速溶解纤维素并进行纺丝，生产过程不产生二硫化碳、硫化氢等气体，低碳环保。

双极膜技术

双极膜技术—实现酸碱资源循环利用纳滤膜技术—实现碱液和半纤维素分离及资源的循环利用。

新型溶剂法工艺

莱赛尔纤维被称为21世纪绿色环保纤维，生产工艺是纯物理反应，溶剂回收率99.8%，实现有毒化学物质零排放。2024年10月，公司5万吨莱赛尔纤维生产线建成投产。

三废治理

为深入贯彻落实国家及地方生态环境保护相关法律法规，全面实施长江经济带发展战略，进一步规范公司生产经营活动，切实加强污染物（废水、废气、固废、噪声等）综合整治与监督管理，实现循环经济发展新常态，着力推动产业绿色转型升级，确保项目搬迁建设工作顺利实施，促进公司绿色低碳可持续发展，全力打造以“三绿制造”为核心的“三绿园区”，丝丽雅制定了《生态环境保护管理制度》《水污染防治管理制度》《大气污染防治管理制度》等相关配套制度。

环境方针：绿色引领，节能减排，循环利用，低碳发展。

水资源管理

转变用水方式、提升水效，是缓解我国水资源供需矛盾、保障水安全的重要途径，也是企业实现转型升级，绿色高质量发展的有效举措。一直以来，丝丽雅坚持“节约、高效、循环”的用水理念，投入先进节水与中水回用设备，应用先进节水工艺和技术，不断降低取水量、提升水资源利用率，综合效益显著；定期开展节水检查，整合用水资源，最大力度节约用水量。

2024 年 10-12 月

四川丝丽雅纤维科技有限公司新鲜水取水量

532282 吨

粘胶短纤：

吨标准产品水耗

29.13 立方米 / 吨丝

工业用水重复利用率

96.40 %

节水案例

8 万吨差别化短纤项目

1

- 1、纺练车间优化用水结构，充分回用酸站多效水至二浴、牵伸机、切断、三水洗；
- 2、纺练车间精炼机水洗梯级利用，提高用水效率；
- 3、酸站车间真空泵工作液过滤降温循环使用，节约一次水用量；
- 4、酸站车间泵机封水由使用一次软水，改为使用过滤后真空泵工作液，节约一次水消耗量；
- 5、酸站焙烧系统 S 槽废气冷凝器由使用一次生产水，改为使用循环水，节约一次水消耗量；
- 6、纺练车间的热水输送至原液、废气处理、热力站、软水站等车间，提高了车间热水的利用率，减少了其他车间的蒸汽和水消耗。

5 万吨莱赛尔纤维项目

2

- 1、纺练车间纤维洗涤全部采用蒸发冷凝水代替新鲜水，吨产品新鲜水的使用减少 3.0 t/ts；
- 2、溶剂净化多介质过滤器、精密过滤器等反洗采用全自动控制，反洗水收集循环使用，整体降低设备反洗用水消耗。

废水治理

为贯彻落实《中华人民共和国水污染防治法》《中华人民共和国环境保护法》等国家有关法律法规,结合公司生态环境保护实际运行管理需要,四川丝丽雅纤维科技有限公司制订了《水污染防治管理制度》。该制度明确了各生产部门、生态环境管理部及质量监督部的职责分工,对水污染防治工作提出了系统性、规范化的管理要求,旨在全面提升公司水环境治理能力和环境保护水平。

公司实施排放管控处理废水

各产污部门须严格管控废水收集池,禁止高浓度污染物(如浆粥、粘胶、酸浴、油剂等)直排污水管道。若因设备故障需异常排放,须采取拦截、收集等措施,减少污染物进入污水处理系统。

严格执行废水分类分流:高浓废水与低浓废水分流、生活废水与工业废水分流、雨水与污水分流,并控制流速均匀,减轻对污水处理系统的冲击。

遵循“资源化、减量化、再利用”原则,通过技术、工艺和管理手段减少废水排放总量。

废水排放日常监测

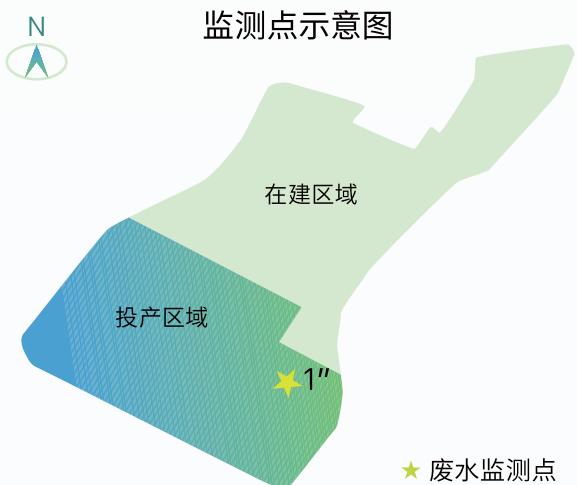
丝丽雅科技委托第三方机构对公司的废水排放进行日常监测与比对检测。

1. 监测方法及方法来源

废水监测方法及检出限

监测项目	检测方法及方法来源	检出限
溶解性总固体	生活饮用水标准检验方法 第4部分:感官性状和物理指标 称量法 GB/T 5750.4-2023(11.1)	/
悬浮物	水质 悬浮物的测定重量法 GB 11901-1989	4 mg/L
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量(BOD_5)的测定 稀释与接种法 HJ505-2009	0.5 mg/L
总锌	水质 32种元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 HJ776-2015	0.004 mg/L
硫化物	水质硫化物的测定亚甲基蓝分光光度法 HJ1226-2021	0.01 mg/L
硫酸盐	水质 无机阴离子 (F^- 、 Cl^- 、 NO_2^- 、 Br^- 、 NO_3^- 、 PO_4^{3-} 、 SO_3^{2-} 、 SO_4^{2-}) 的测定 离子色谱法 HJ84-2016	0.018 mg/L
氯化物		0.007 mg/L

2. 检测项目及点位



3. 监测结果

废水监测点位信息						
监测点位	监测项目	监测数据 (单位: mg/L)				
		氨氮	总磷	总铬	总镍	总铜
1#	总铬	0.012	0.0012	0.00012	0.00012	0.00012
1#	总磷	0.012	0.0012	0.00012	0.00012	0.00012
1#	氨氮	0.012	0.0012	0.00012	0.00012	0.00012
1#	总镍	0.012	0.0012	0.00012	0.00012	0.00012
1#	总铜	0.012	0.0012	0.00012	0.00012	0.00012
1#	总磷	0.012	0.0012	0.00012	0.00012	0.00012

备注: 1. “检测限L”表示检测结果低于检测限。
2. 废水排放由自主提供。

点位序号 1''

监测点位 废水总排口

检测项目 溶解性总固体、悬浮物、五日生化需氧量、
总锌、硫化物、硫酸盐、氯化物

监测频次 1次/季度

处理工艺 气浮 + 化学沉淀 + 生化

| 2024 年 7 月丝丽雅股份 ZDHC MMCF 模块认证



2024 年 10-12 月,丝丽雅科技:



污水排放总量
495995t



年度废水处理设备运行总费用
138.88 万元

COD 环境排放总量 年均排放浓度

7916 kg **15.96 mg/L**

NH₃-N 环境排放总量 年均排放浓度

446 kg **0.9 mg/L**

TN 环境排放总量 年均排放浓度

2341 t **4.72 mg/L**

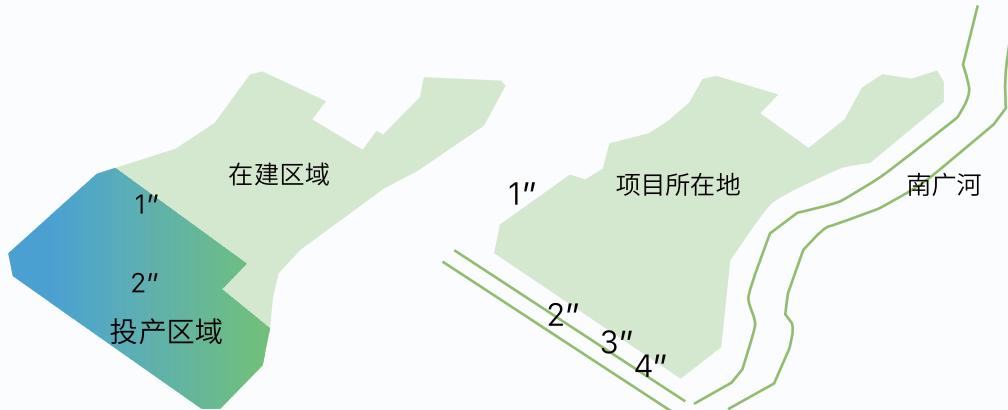
水污染治理方面开展的相关工作:

- 通过对原液车间产生的高浓碱性废水和纺练车间产生的高浓酸性废水单独收集进行酸碱中和预处理,不仅从源头削减了COD、总盐、SS等污染物指标的排放,同时稳定污水处理厂来水指标,减轻了环保末端治理设施的处理压力。该预处理系统的废水处理量在800-900m³/d。
- 酸站蒸汽冷凝水回用至纺练800-1000m³/d; 气净化脱硫后半段废水回用至凉水塔200m³/d; 纺练热水回用至K浆车间600 m³/d。

废气治理

为贯彻落实《中华人民共和国大气污染防治法》《中华人民共和国环境保护法》等国家有关法律法规，并结合公司生态环境保护实际运行管理需要，四川丝丽雅纤维科技有限公司制订了《大气污染防治管理制度》，对公司各产污部门、各责任主体部门等进行了专门的制度要求。

报告期内，四川丝丽雅纤维科技有限公司定期委托第三方机构对公司的废气（包括有组织废气和无组织废气）排放进行日常监测与比对检测，检测结果均符合排放限值要求。



2024 年 10-12 月 丝丽雅科技公司全硫回收率为 **96.2%**

有组织废气监测点位信息								
断面序号	污染源名称	断面位置	监测项目	监测频次	净化设备			
1''	粘胶短纤维 废气总排放口	排气筒净化设备后 距地面约 10m 水平管道处	硫化氢、氨、 二硫化碳	1 次 / 月	三级碱洗 + 活性炭吸附 + 冷凝解吸 +RTO 脱硫			
2''	粘胶元明粉 装置废气排放口	排气筒净化设备后 距地面约 15m 水平管道处	颗粒物		两级旋风除尘 + 水雾除尘			
无组织废气监测点位信息								
点位序号	监测点位		监测项目	监测频次				
1''	项目所在地西北侧 厂界外 3m 远, 1.5m 高处		硫化氢、氨、 臭气浓度、 二硫化碳	1 次 / 月				
2''	项目所在地西北侧 厂界外 3m 远, 1.5m 高处							
3''	项目所在地南侧 厂界外 3m 远, 1.5m 高处							
4''	项目所在地东南偏南侧 厂界外 3m 远, 1.5m 高处							



固体废弃物治理

纤维生产固体废弃物主要有一般固体废弃物和危险废弃物。前者包括塑料、金属和生活垃圾等，后者包括废矿物油、废活性炭等。丝丽雅严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等相关规定，结合实际情况加强对固废、危废的标准化管理，做到固危废减量化、资源化、无害化，降低环境污染风险。

对于危险废物，丝丽雅按相关规定委托有资质的第三方单位进行处置。公司对受托方的主体资质和技术能力进行定期核实，且严格执行危险废物转移有关规定，做到危险废物转移、贮存、处置全过程可追溯。

固危废管理制度

- 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》
- 《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)
- 《一般工业固体废物管理台账制定指南(试行)》
- 《一般工业固体废物规范化环境管理指南》
- 《危险废物管理计划和管理台账制定技术导则》
- 《国家危险废物名录(2025年版)》
- 《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)等

2024年10-12月，丝丽雅科技一般工业固体废弃物产生量为104.62 t，危险废弃物产生量为9.897t。

丝丽雅科技：

一般废弃物产生量	处置率	危险废弃物产生量	年度固废处理费用
104.62 t	100%	9.897 t	3.45 万元

工业固体废物管理基本信息		
工业固体废物类别与种类		处置方式
一般固体废弃物	废丝、纸和纸板、塑料、金属等	由第三方回收或利用
	生活垃圾	市政统一焚烧发电
危险废弃物	废矿物油、废包装容器、废活性炭等	委托有资质的第三方单位进行处置

废弃物处理案例

- 1、选用先进的连续过滤设备，并配有碱液及废胶回收装置，降低化学品使用量，减少对环境的污染。
- 2、公司回收外售废钢丝、废丝共计34.17吨。

化学品管理

丝丽雅严格遵守《中华人民共和国安全生产法》《危险化学品安全管理条例》和《危险化学品从业单位安全标准化工作指南》等法规要求，结合实际情况制定了《四川丝丽雅纤维科技有限公司危险化学品安全管理制度》，对危险化学品的识别、统计、购买、储存、保管、生产、使用、出入库、装卸及废弃处置等实施全过程规范化管理。同时，每年针对各类有害化学品制定减量化目标，通过制定实施有效的化学品管理计划确保其符合合格的安全标准。

化学品管理流程

1

化学品采购管理规章制度

《四川丝丽雅纤维科技有限公司危险化学品购销管制制度》《四川丝丽雅纤维科技有限公司资源采购部采购人员安全职责》
《四川丝丽雅纤维科技有限公司化学品管理流程及规范》《四川丝丽雅纤维科技有限公司化学品供应商管理制度》

化学品使用管理规章制度

《四川丝丽雅纤维科技有限公司化学品使用管理及风险应对方法》《四川丝丽雅纤维科技有限公司化学品风险评估程序》
《四川丝丽雅纤维科技有限公司危险化学品安全管理制度》

化学品风险评估及风险应对

2

定性风险评估

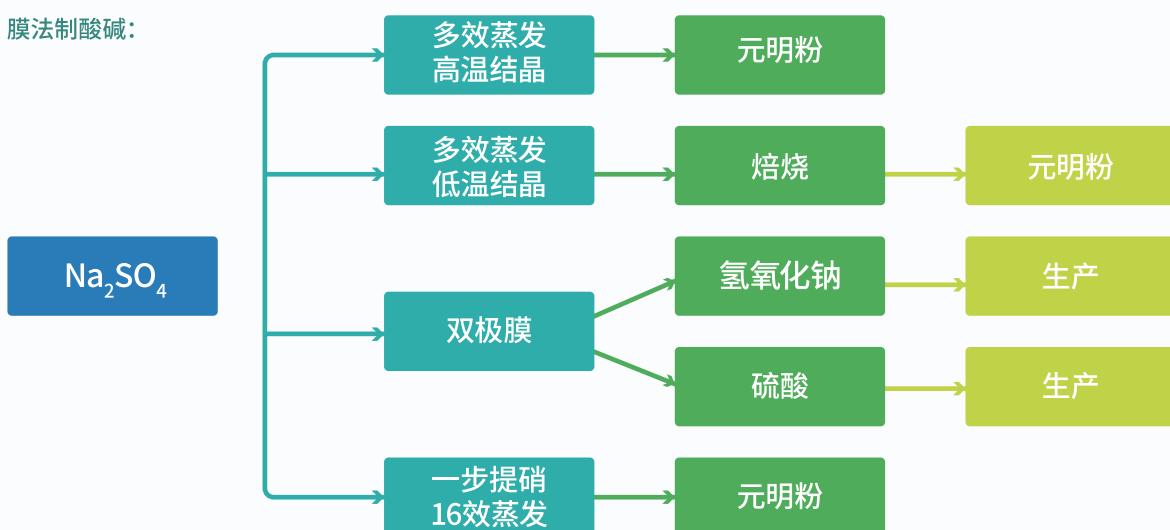
组建联合评估小组→调查化学品基本信息→确认风险等级→检查现有工业控制情况→定性风险评估→确定应对举措

■ 如风险评级等级确定为低级，但与国家或地方法律、法规相抵触时，需要进行整改

■ 如风险评估等级确定为中级，则需进行定量风险评估

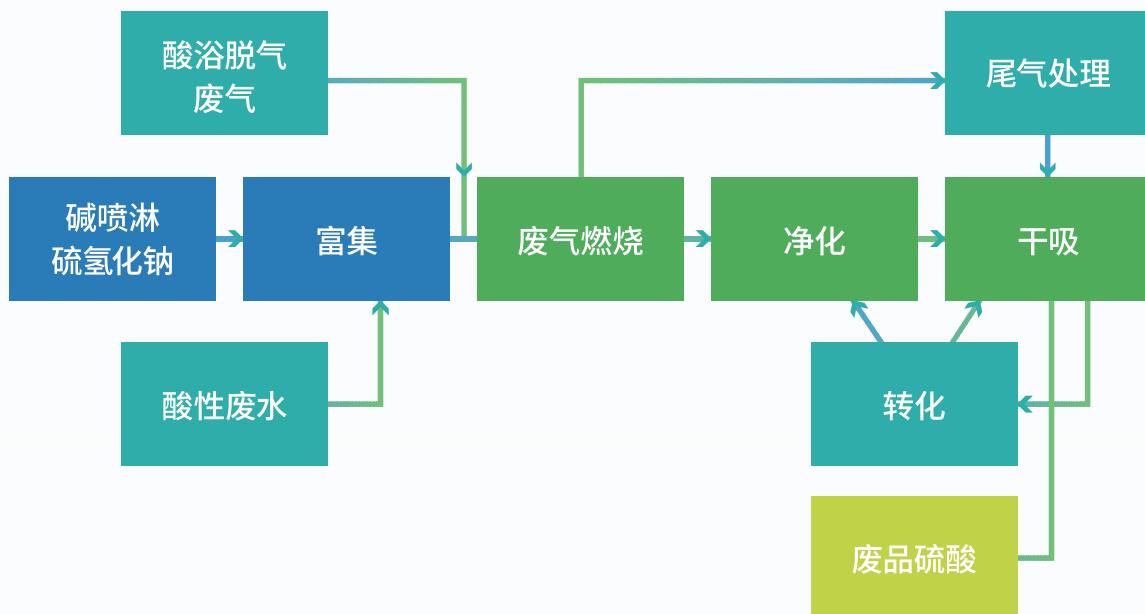
定量风险评估

确定行动期→检测→评估→评估审核→信息传递→应对与控制



酸浴中传统除盐方式为多效高温结晶或多效低温结晶加焙烧系统，蒸汽能耗较高。通过双极膜系统膜法制得硫酸及氢氧化钠，降低蒸汽能耗的同时获得再制品应用于生产，降低生产成本。

硫化氢废气氧化回收制酸：



将园区H₂S气体收集、用碱吸收、燃烧、转化制得H₂SO₄，

目前公司硫酸日产量为22~25T，减少园区废气排放，改善园区环境。

丝丽雅科技：

重大化学品泄漏事件数 0

短纤(吨产品)：

浆粕消耗	硫酸的消耗量(折百)	二硫化碳消耗量	硫酸锌消耗量
1.018 t/ts	700 kg/ts	61 kg/ts	13 kg/ts

数智化建设

在数字智能引领方面，丝丽雅集团大力推动数字技术与制造业的深度融合，加快智能制造，以“三化双能”（打造集团管控的“一体化”架构体系、以人为本的“场景化”业务应用、开放共享的“智慧化”治理平台，提升数字治理能力和数字创新能力）为抓手，加快数字化转型、智能化升级，打造“全国同类行业领先的数字化转型标杆企业”，公司荣获 2023 年度四川省数字化转型促进中心认定。

丝丽雅在莱赛尔纤维生产过程中采取智能化全过程控制关键技术，使生产过程中的数据采集和分析变得更加高效，对生产过程进行全面监控与优化。

推广应用领域主要集中在
纺织行业、服装制造、家居装饰、汽车内饰等多个领域。



丝丽雅提出融合装备自动化与智能化、生产过程数字化，以及生产管控智慧化一体化技术方案。

“原料适应—工艺优化—溶剂循环”生产体系 1

资源循环利用，减少污染物排放，降低能耗，提高设备利用率；实现浆粕智能配比、自动拆包与连续输送，投料均匀性提升 30%，效率提升 35%；缩短工艺流程，降低能耗，制胶过程单位面积的蒸发效率提升 10%，保证胶液质量的一致性；提升烘干机运行稳定性与烘干效果，节能 10%。

“工艺—设备—在制品”多维度数字孪生体与全产线仿真模型 2

生产全流程的数字化管理，生产透明化、管控精准化、全程可追溯；实现复杂生产线全流程实时虚实同步；对全产线实时动态刻画、对新研发工艺精准模拟，新工艺研发周期降低 80%，研发成本降低 70%；满足数字孪生系统高实时性决策需求，支撑全流程数字孪生仿真与多目标优化回测。

“质量—能耗—成本”核心指标及重点设备故障预测模型 3

实现生产工艺和纤维质量精准模拟与预判，质量预测准确率达到 90% 以上；实现能耗多层次级精准预测与能源结构优化，能耗预测准确率达到 90% 以上；实现制造成本精准预测与优化决策支持，制造成本预测准确率达到 90% 以上；实现重点设备与核心零部件智能运维，设备故障预测准确率达到 85% 以上；实现重要工艺参数智能优化，成品良品率提升至 99%，综合电能耗与制造成本降低 5%。



PART FIVE

05



绿色引领 服务共赢

可持续供应商管理

59

低碳可持续产品研发

61

闭环服务与客户数据保护

63



在全球气候治理与资源约束日益严峻的背景下，可持续发展已成为企业核心竞争力的关键构成要素。丝丽雅深度践行国家“双碳”战略，以绿色制造为引领，创新构建多元化可持续原料体系：一方面积极采用 FSC/PEFC 认证竹木原料、CIRCULOSE® 循环再生浆等国际认证环保材料；另一方面突破性开发利用废旧纺织品、虾蟹壳生物质及海藻等新型可再生资源，全方位打造了企业“绿色原料”新范式。

可持续供应商管理

丝丽雅于2018年发布木浆采购政策，明确承诺支持可持续的纤维原料采购，优先使用来自非原始濒危森林的木纤维生产纤维素纤维和面料，除非在已实施严格森林保护措施并取得FSC认证的地区采购。为确保原料的绿色可持续性和可追溯性，丝丽雅主要采购经过FSC认证的林木，并与木纤维供应商及环保组织Canopy紧密合作，共同推动可持续森林管理实践，保护原始濒危森林生态系统。凭借在可持续采购方面的卓越表现，丝丽雅在2024年Canopy纽扣排名中获得32枚纽扣，达到深绿色衬衫评级，彰显了其行业领先的环保承诺。该政策适用于所有人造纤维素纤维及其制品，包括人造丝、粘胶、莱赛尔和莫代尔等，旨在通过负责任的采购实践，实现环境、社会和经济的长期可持续发展。



保护原始濒危森林和完整森林景观

公司承诺不使用来自原始濒危森林的溶解浆，评估现有采购，与供应商合作寻找替代原料，杜绝非法伐木和争议性种植林来源，优先选择 FSC 认证材料，推动清洁生产与可持续发展，保护全球森林生态系统。

开发创新性和替代性纤维

公司与 Canopy、创新技术公司和供应商合作，共同开发和激励能减小环境和社会影响的纤维材料研发。如遇合适机会，将积极研发并最终实现用替代性纤维（比如农业剩余物和回收纤维）生产的浆粕和纤维素纤维的商业量产。

支持森林保护方案

公司将与 Canopy 共同支持多方参与的长期森林保护方案，保护全球尚存的原始濒危森林，比如温哥华岛沿海温带雨林、大熊雨林、加拿大北方林和印度尼西亚的雨林。

森林认证

公司将优先选择获得森林管理委员会认证的负责任管理的森林材料,其中包括优先选择获得 FSC 认证的种植林。

透明性、可追溯性和审核

公司实现自身运营和供应链的透明性和可追溯性,形成可追溯到工厂、种植林和森林地区的供应链(监管链),以便追踪原材料(包括浆粕、种植林 / 木纤维)的采购来源地。我们将与利益相关方协作,开展针对公司运营和供应链的第三方审核,实现原始濒危森林零采购的低风险。

丝丽雅集团

木浆 2024 年采购总量 **42** 万吨,经认证(FSC/PEFC)或受控的木浆总量 **42** 万吨,比例 **100 %**。

木浆供应商数量 **8** 家,通过 FSC 认证供应商数量 **7** 家,通过 PEFC 认证供应商数量 **1** 家。

供应商管理

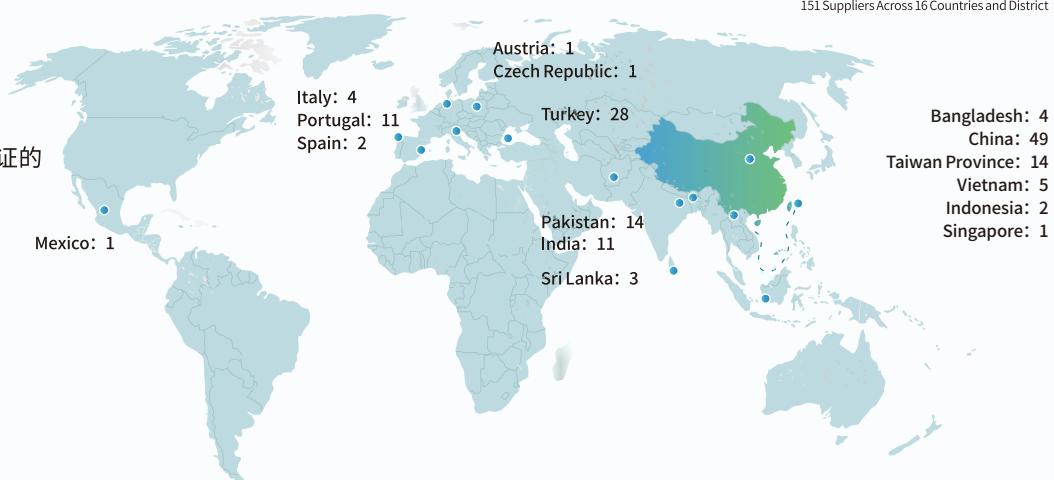
- 绿色环保维度:严格实施“零争议森林”政策,要求供应商承诺原材料不来源于争议性森林、濒危物种栖息地或原始森林,并通过 Canopy 声明书及 Wood Source Information 表单实现全链条溯源管理;同步推行绿色认证体系,将 FSC/PEFC 认证及保护森林纤维采购政策纳入供应商加分项,推动供应链低碳转型。
- 社会责任维度:建立劳工权益保障机制,要求供应商遵守国际劳工组织(ILO)标准,禁止雇佣童工及强迫劳动,同时建立一级供应商对下游的连带责任制度;特别设立 Canopy 政策专项加分,鼓励供应商在生产、销售环节同步落实可持续发展承诺。
- 供应链透明度维度:通过数字化工具实现木材来源动态追踪,要求供应商明确标注采购来源类型(自有林 / 政府租赁林 / 自由市场等),并依托用友 NCC 系统建立货物存储、运输保险的全程可视化监控。

通过 ISO14001 认证的主要供应商比例

100 %

通过 ISO45001 认证的主要供应商比例

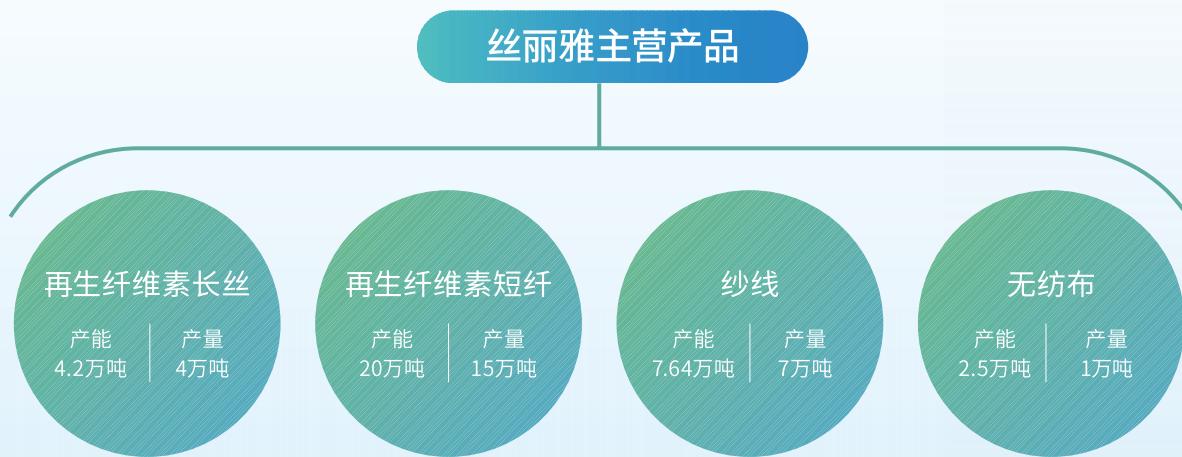
100 %



低碳可持续产品研发

为践行气候创新行动承诺,丝丽雅联合供应链企业,以生物基纤维及其新材料产业为核心,共同探索低碳产品开发,主营产品包括粘胶长丝、粘胶短纤、纱线、无纺布等。

在可持续发展理念的引领下,丝丽雅推出了一系列兼具环保性能与优质特性的纤维产品,并创建雅赛尔®、雅赛棉™、宜可雅®、宜赛尔®等多个系列品牌,产品广泛应用于纺织服装等众多领域。





雅赛尔® (Gracell®)

01

雅赛尔纤维的原料主要来自绿色可持续、透明可追溯的 FSC 认证的林木、竹木，拥有超高的纤维强度，以及如丝、绒一般完美的柔软度；其面料具有手感软糯、染色艳丽、保型性好、抗起毛起球等优点。强度比普通纤维素纤维短纤提高 30% ~ 35%。



雅赛棉™ (Gracell cotton™)

02

雅赛棉纤维的原料主要来自绿色可持续、透明可追溯的 FSC 认证的林木、竹木，采用功能性专利技术融合工艺，纤维具有棉的手感与光泽还拥有棉纤维所不具备的丝质光泽、悬垂感和靓丽的染色性能。同时具有抗紫外线功能，其面料具有棉的手感、亲肤舒适、保型性好，光泽柔和饱满。



宜赛尔® (Regracell®)

03

使用 100% 废旧纺织品制成的 CIRCULOSE® 回收浆以及 FSC 认证本浆为原料，以改良的粘胶法工艺生产的再生纤维，获 RCS 和 GRS 双认证。

相关链接：Circulose

Circulose 成立于 2012 年，2024 年被 Altair 公司收购，是棉纺织品回收领域的领导者。使用 100% 回收棉纺织品生产 CIRCULOSE® 浆粕，年产能 6 万吨。



宜可雅® (Ecosliya)

04

丝丽雅推出的环保粘胶纤维短纤，原料源自FSC认证森林，通过Canopy审核，生产过程绿色闭环，符合EU-BAT要求，通过Higg FEM 3.0环境模块认证，产品获得OEKO-TEX® STANDARD 100认证和MADE IN GREEN by OEKO-TEX (可追溯标签)，添加自主研发的示踪剂并接入TextileGenesis系统实现全产业链追溯。



雅菲特 (Viscose Raffia)

05

雅菲特是介于333.3~4440dtex/1f扁平高旦粘胶长丝产品，又称为日本草、拉菲草、纤维草，该产品以绿色可持续、透明可追溯的FSC认证的林木、竹木为原料，运用高新技术和国外先进设备纺练而成。系全球独家专利产品，主要应用于欧美市场，是鞋帽、礼品包装领域的高端环保原料。

闭环服务与客户数据保护

丝丽雅集团在产品和服务的安全与质量方面表现出色，其通过多种认证和管理体系，确保了产品的环保性、安全性和高品质。公司建立了完善的质量管理体系，涵盖产品全生命周期(设计、采购、生产、检验、交付)，并通过《生产和服务提供控制程序》《采购控制程序》等文件，确保原材料、生产过程及成品符合标准。

ISO 9001:2015认证、OEKO-TEX Standard 100认证



产品平均等级品率



数据安全与客户隐私保护

丝丽雅注重公司信息系统安全管理，为确保数据安全与系统稳定运行，制定发布了《四川丝丽雅纤维科技有限公司数据安全管理制度总览》。依据《GB/T22239-2019 信息安全管理技术网络安全等级保护基本要求》及相关法律法规制定，该系统涵盖“信息系统变更管理制度”“恶意代码防范管理规范”“信息系统设备维护管理制度”三大核心制度。



PART SIX

06



以人为本 公益同行

公司治理

67

员工权益

68

赋能社区

70





公司积极构建多元、包容的工作环境，致力于为员工提供公平的发展机会与职业成长路径。此外，公司还积极响应国家乡村振兴战略，投身于助农、民生等社会公益事业，推动地方经济与社会的协调发展。实现自身的可持续发展的同时也为社会的和谐进步贡献了力量。

公司治理

公司严格遵守《中华人民共和国公司法》《中华人民共和国企业国有资产法》等有关法律法规，并参照相关合规管理办法，结合公司实际情况，制定了《宜宾丝丽雅集团有限公司合规管理办法》。建立清晰的组织架构、明确各部门职责，通过制度设计和流程规范，确保公司决策的科学性、透明度与责任性。

商业道德

公司始终坚持依法合规经营，持续完善廉洁风险防控体系。报告期内，公司保持商业道德高标准，未发生任何商业贿赂及贪污违纪案件，员工未因此类行为受到纪律处分或司法调查，也未出现因廉洁问题导致业务合作终止的情况。同时，公司严格遵守市场竞争规则，报告期内未发生因不正当竞争引发的诉讼或重大行政处罚事件，充分体现了企业诚信经营的理念和规范管理的成效。

2024年

因公司不正当竞争行为
导致诉讼或重大行政处罚事件数 0 起

违反公司商业
道德行为准则事件数 0 起

反商业贿赂及反贪污

丝丽雅严格践行反商业贿赂及反贪腐承诺，建立多层次内控体系与合规管理制度，常态化开展廉洁教育，畅通监督举报渠道，并通过独立审计强化风险防控，以零容忍态度维护公平透明的商业环境。

科技伦理

公司从事业务不涉及生命科学、人工智能等，科技伦理敏感领域的科学研究、技术开发等活动。

员工权益

公司以“引领匠心育人，推动双向奔赴”为核心，积极探索新时代产业工人队伍建设改革的新路径，通过强化思想政治引领、搭建建功立业平台、提升维权服务质量等举措，不断推动产业工人队伍建设改革工作走深走实，为公司高质量发展提供了坚实的人才支撑和强大的动力保障。

公司充分尊重和保护每一位员工的人权，坚持保障员工的合法权益，坚持公平包容的原则，以全面的职业健康管理、完善的培训和发展体系、贴心的员工关怀措施，为员工提供广阔的发展平台和机遇。

平等雇佣

公司严格遵守《中华人民共和国劳动法》《中华人民共和国劳动合同法》和《中华人民共和国未成年人保护法》等法律法规，按照制定的《四川丝丽雅纤维科技有限公司员工手册》规范员工劳动合同管理，保障员工合法权益，确保合法合规用工。公司制定了《社会责任行为准则》维护与保障员工的自由选择权利，坚决抵制使用童工、强迫劳工等现象，避免发生任何基于种族、宗教、性别、年龄、婚姻状况、残疾或国籍的工作场所歧视。

劳动合同签约率

100%

员工人数(按性别划分)

女性员工

222人

男性员工

656人



员工保险覆盖率

100%

员工人数(按年龄划分)

51岁及以上员工

67人

30岁及以下员工

260人

31-50岁员工
551人



人才发展

公司致力于员工的培养与发展，为员工提供持续成长的机会和平台，努力实现员工与公司共同进步。公司制定了清晰合理的职业晋升通道，并建立了完善的薪酬激励机制，以激发员工的积极性和创造力。同时，公司搭建了全方位的培训体系，涵盖在岗培训、安全生产、职业健康以及专业技能发展等多个方面，确保员工在不同阶段都能获得相应的支持和指导。

(一) 工资构成：个人工资总额 = 基本工资 + 绩效考核 + 津补贴 + 加班工资 + 其它。

(二) 代扣代缴：个人部分的“五险一金”；个税清算：按国家规定执行的代扣部分。

成立安全、职业健康、消防委员会

公司成立专项委员会，统筹协调安全、职业健康及消防工作，落实责任制，组织检查、培训、应急演练等，全面保障员工生命安全与健康。明确职业病防治责任制，涵盖了从董事长到岗位员工的职责，建立领导机构，落实防治费用、开展培训演练，保障员工劳动健康安全。严格规范有限空间作业，明确负责人、监护人、作业人员职责，强化审批、应急等环节管理，配备防护和救援装备，防止事故发生。

强化思想政治引领,筑牢理想信念根基

公司将红色基因融入企业文化建设,通过“理论铸魂+实践育人”双驱动机制,持续开展主题宣讲活动,强化职工的政治理论学习和理想信念教育。特别是依托工匠学院平台,组织职工深入学习党的创新理论和工匠精神内涵,为助推公司高质量发展筑牢思想根基。



| 第二十三届 EP 技能竞赛活动



| 丝丽雅工匠学院

丝丽雅开展了第二十三届“EP”技能竞赛活动。竞赛包括理论和实践考试,涵盖电仪、焊钳、化验检测等 33 个分会的超百项项目。活动从 2024 年 3 月持续至 12 月,分培训、练兵、强化、竞赛、鉴定、表彰、提炼推广等阶段。奖励名额共 379 个,部分项目设新人进步奖、操作大王奖和破纪录奖,获技师称号者可享津贴,还有复合型、首席、金牌技师等荣誉及对应待遇。提升职工综合技能,增强公司核心竞争力。

公司统筹各方资源,创办了满足“五个聚焦”基本情况、具备“六个有”的“丝丽雅工匠学院”。

升服务质量保障,增强归属认同感受

公司始终将提升维权服务质量作为产业工人队伍建设的重要保障,通过落实职工代表大会、厂务公开、“两表一卡”检查、职工代表参事议事等民主管理制度,切实保障职工知情权、参与权和监督权,增强职工归属感和认同感。同时,集团优化职业发展双通道,打通人才差异化成长路径,助力职工共享企业发展成果。



| 第六届四次职工代表大会



| 工资集体协商

公司积极利用“川工之家”APP 提供线上技能课程,构建线上线下融合的互联网 + 学院体系,为产业工人打造便捷高效的学习平台。通过加强宣传、树立典型,推动全员参与,营造比学赶超、争创一流的积极氛围,有效增强了产业工人的荣誉感和自豪感。

赋能社区

丝丽雅通过多种方式积极参与公益事业，展现了其社会责任感和对社区的积极贡献。



员工志愿服务投入时数

5932 小时



员工志愿者人数

672 人



开展公益慈善活动数

12 项



助农活动



翠屏山文明劝导



99 公益日



学雷锋志愿微行动



丝丽雅积极响应省委省政府、市委、市政府的安排部署，自 2021 年 6 月起，陆续开展了多项帮扶工作。截至 2024 年 11 月，丝丽雅集团共计派出 11 名帮扶干部，帮扶 10 个村，联系 1 个镇镇域经济发展工作和 1 个苗族乡苗族服饰产业发展。

“企业 + 项目”，巩固“造血式”帮扶机制

调研与产业指导：

集团公司党委主要负责人于 2024 年 1 月和 10 月到建武村调研，二级公司派出单位等主要领导 2 次到村，开展党建共建，指导产业发展，打造“金喜来专用粮食生产试点基地”，带动农户调整种植结构，并签订采购协议，实现粮食“产出即销售”。2024 年 10 月收购第三批试点种植的酿酒专用粮稻谷 52 吨，产值约 185761.63 元。此外，集团领导还多次到其他帮扶村调研指导村集体经济发展、农产品品牌打造、人才培养等工作，并宣讲相关会议精神。

以购代捐：

2024年9月，集团公司以购代捐购买建武村“九丝贡米”大米48.79万元；纤维产业公司购买高县庆岭镇先娱村大米、粮油124.95万元；四川雅卫新材料有限公司预计购买南溪区仙临镇高新村大米8.64万元；丝丽雅供应链管理有限公司购买菊花村1万元农产品；10月，金喜来酒业公司购买南溪仙临镇130万元酿酒专用粮。截至2024年11月，直接采购贫困地区农副产品金额约330.95万元。



“企业+产业”，构建“长效式”帮扶工程

高县月江镇项目

建设绿色低碳新材料年产5万吨莱赛尔项目，2024年10月底建成投产，2027年前计划建成“8万吨短纤+25万吨莱赛尔”生产线，投产后实现营收50亿元，年利税5亿元，提供就业岗位1800个。

屏山县项目

投资建设雅士德5期“20万锭全流程数字化智能化纺纱绿色低碳项目”，新增工业年产值约7亿元，可解决就业340余人。

01

02

03

04

筠连县项目

拟在巡司镇投资建设“年产2万吨纱线染色项目”，采用数字化、绿色化染色技术和设备，为宜宾市千亿纺织产业补链强链，带动就业。

书楼镇项目

2024年11月，与书楼镇联合成立镇域经济发展工作专班，拟共建食用菌生产基地建设、深加工项目建设和制衣厂建设项目。

“企业+人才”，着力“心智式”帮扶思路

干部选派与保障：

截至 2024 年 8 月，派出 1 名省内结对帮扶干部、8 名市内驻村帮扶干部、2 名干部到村担任集体经济职业经理人。公司为帮扶干部安排体检、购买人身意外保险，落实驻村帮扶一次性补贴、生活补贴、交通补助等保障。

人才培养与就业帮扶：

吸纳帮扶地紧缺人才到公司顶岗学习，如 2024 年 8 月南江县经信局专业技术人员到海丝特公司生产部门学习。全年在各公司提供 20 个帮扶村脱贫户就业帮扶岗位。选派职业经理人理清集体资产、资金运营情况，建立健全运行制度，打造农产品品牌商标，壮大村集体经济。省内结对帮扶干部围绕南江县先进材料产业发展等开展工作，完成多项任务，助推欠发达县域振兴发展。增派的 7 名帮扶干部多措并举巩固拓展脱贫攻坚成果、发展乡村产业等。

“企业+资金”，推行“暖心式”帮扶模式

慰问困难群众：

集团公司党委领导班子率队前往帮扶村，慰问困难群众，了解其家庭情况等，鼓励他们积极面对生活。

捐资助学：

自 2022 年 10 月起，每月对建武村 12 名脱贫户贫困学生提供 4400 元助学金。

捐赠帮扶资金：



